



# Sistemi di raschiamento VHV mantengono sempre pulito



Raschiatori a torsione con lame di gomma



Combinazione

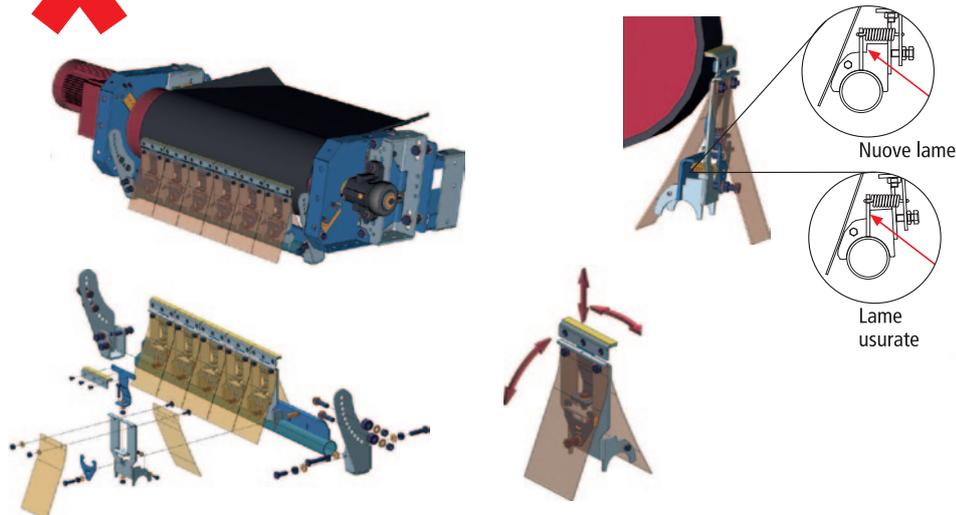


Raschiatori a torsione con lame a metallo duro



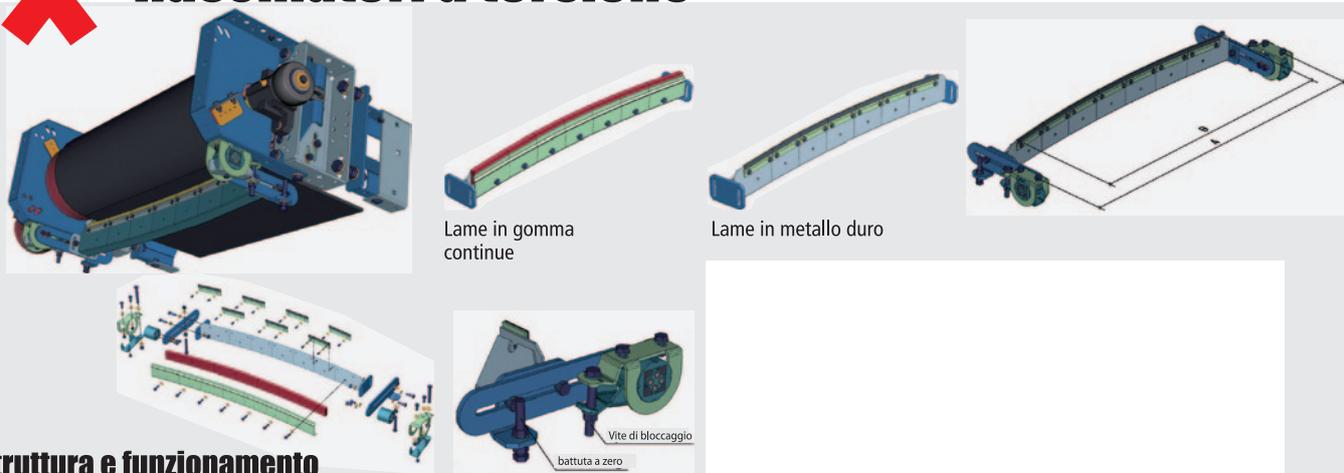
- \* Raschiatori a segmento frontale
- \* Raschiatori a torsione in metallo duro
- \* Raschiatori a torsione in gomma
- \* Combinazioni

## \* Raschiatori a segmento frontale



Il raschiatore a segmento frontale, fabbricato completamente in acciaio inox, pulisce il nastro trasportatore sul bordo anteriore del tamburo di scarico, al di sotto della parabola di scarico dello stesso e devia in avanti il materiale trasportato che aderisce. Questo risparmia altezza di costruzione, poiché al di sotto del tamburo non deve essere raccolto nessun materiale. La forza di pulitura principale applicata tangenzialmente viene deviata direttamente verso il telaio del nastro. Mediante morbide molle di trazione regolabili è possibile impostare la pressione di pulizia di ogni elemento del raschiatore, secondo il grado imbrattamento locale. Così diventa possibile una deviazione decrescente del segmento in caso di maggiori accumuli di sporcizia sul tamburo. Le disuguaglianze del nastro di trasporto vengono bilanciate mediante uno speciale giunto di compensazione, che assorbe i colpi e garantisce la posizione di appoggio ideale del raschiatore di metallo duro sul nastro. Una battuta a zero delimita la corsa del raschiatore usurato e impedisce che il raschianastro e il nastro siano danneggiati. Per il trasporto di materiali caldi sono disponibili modelli resistenti alle alte temperature.

## \* Raschiatori a torsione



### Struttura e funzionamento

Il raschiatore a torsione serve per pulire il nastro dal materiale che vi resta appiccicato. La pressione superficiale viene generata da due elementi di bloccaggio a torsione, che trasmettono la pressione alla lama tramite i due bracci di una leva.

Per fare in modo che il raschianastro non si sollevi per tutta la lunghezza a lato o sul nastro, a causa di piccole irregolarità del nastro, il raschianastro lavora a ca. 50 mm di distanza dal centro del tamburo. In questo modo, in caso di irregolarità, il nastro devia localmente verso l'alto e il raschianastro continua a lavorare sul resto della lunghezza. La posizione di lavoro ideale della lama del raschianastro è quella perpendicolare rispetto al nastro, ma quando si verificano delle vibrazioni la lama può essere montata in una posizione leggermente inclinata.

### Modelli

Il raschiatore a torsione è disponibile con lama in metallo duro e con lama in gomma. Secondo l'aderenza sul nastro del materiale trasportato viene impiegato il modello adeguato. In caso di sporcizia estrema, il raschiatore a torsione può essere combinato con il raschianastro del segmento frontale VHV.



**VHV Anlagenbau GmbH** Dornierstraße 9 • D-48477 Hörstel  
 Telefon: +49 (0) 5459/9338-0 • Telefax: +49 (0) 5459/9338-80  
 E-mail: info@vhv-anlagenbau.de • Internet: www.vhv-anlagenbau.de