



VHV Системы скребков

чистота гарантирована



Торсионные скребки с резиновым лезвием



Комбинация



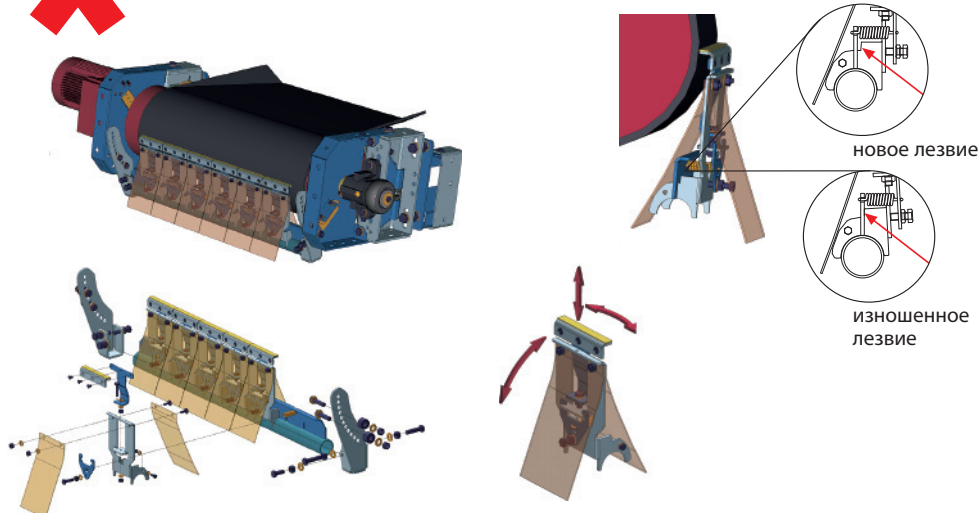
Торсионные скребки с твёрдосплавными лезвиями



- * Скребок с фронтальным расположением сегментов
- * Твёрдосплавные торсионные скребки
- * Резиновые торсионные скребки
- * Комбинации



Скребок с фронтальным расположением сегментов



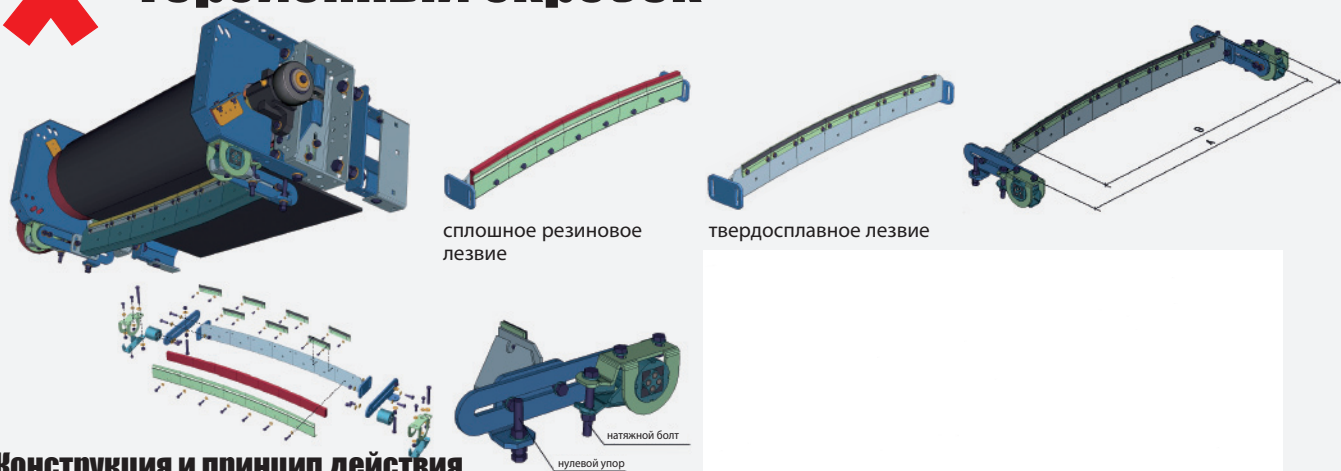
Скребок с фронтальным расположением сегментов, полностью изготовленный из нержавеющей стали, очищает конвейерную ленту в зоне передней кромки барабана сбрасывания ниже параболы сбрасывания и отводит пристающий транспортируемый груз вперед.

Это позволяет занижение высоты конструкции, поскольку нет необходимости улавливания материала под барабаном. Тангенциально поступающее основное усилие очистки отводится непосредственно на раму конвейера.

С помощью мягких пружин натяжения возможна регулировка давления чистки каждого сегмента в зависимости от фактического загрязнения. Подобным образом возможно деградированное отклонение сегмента при крупных налипаниях на барабане. Неровности конвейерной ленты компенсируются благодаря специальному шарниру, который поглощает удары и одновременно обеспечивает оптимальное прилегание твердосплавного шпера к ленте. Нулевой упор ограничивает ход изношенного шпера и предотвращает повреждения скребка и ленты. Для перемещения горячего груза поставляются температуростойкие варианты.



Торсионный скребок



Конструкция и принцип действия

Торсионный скребок служит для очистки ленты от прилипающего материала.

Усилие нажатия возникает благодаря двум элементам натяжения торсиона, которые передают давление нажатия на лезвие с помощью двух плечей. Для того, чтобы в случае незначительных неровностей на ленте скребок не отдался от ленты по всей длине, он работает на расстоянии ок. 50 мм от середины барабана. Лента при неровностях может отклоняться вверх, а скребок работает дальше на остатке плоскости.

Идеальная рабочая позиция скребка - перпендикулярно к ленте, при вибрации возможен монтаж в слегка наклонной позиции.

Разновидности

Существуют торсионные скребки с твердосплавным и резиновым лезвием. В зависимости от степени прилипания материала используется соответствующий тип. В случае чрезвычайно сильных загрязнений возможно использование комбинации торсионного скребка и скребка с фронтальным расположением сегментов VHV.



Anlagenbau

VHV Anlagenbau GmbH

Dornierstraße 9 • D-48477 Hörstel

Telefon: +49 (0) 5459/9338-0 • Telefax: +49 (0) 5459/9338-80

E-mail: info@vhv-anlagenbau.de • Internet: www.vhv-anlagenbau.de