



VHV sıyrıcı sistemleri her zaman temiz tutar



Kauçuk bıçaklı torsiyon sıyrıcı



Kombinasyon

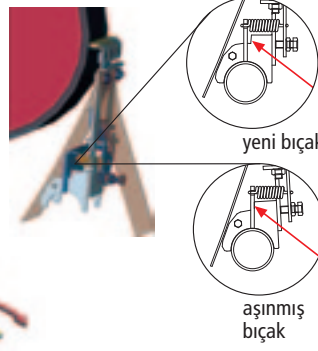
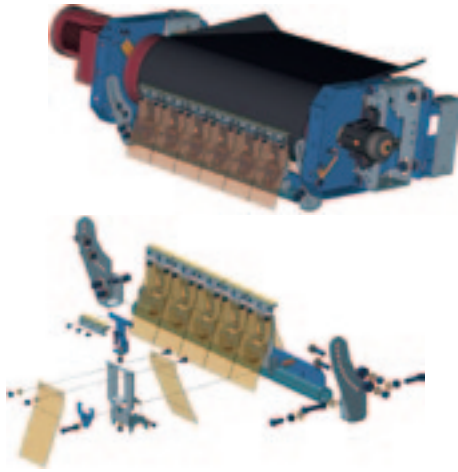


Sert metal bıçaklı torsiyon sıyrıcı



- * Ön segment sıyrıcılar
- * Sert metal torsiyon sıyrıcılar
- * Kauçuk torsiyon sıyrıcılar
- * Kombinasyonlar

* Ön segman sıyrıcı

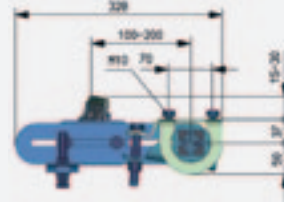
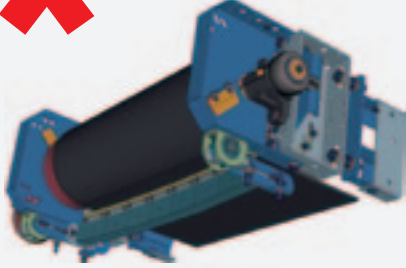


Bant genişliği	Ölçü "A"	Ölçü "B"
400	470	360 (3x120)
500	570	480 (4x120)
650	720	600 (5x120)
800	920	720 (6x120)
1000	1120	960 (8x120)
1200	1370	1080 (9x120)
1400	1570	1320 (11x120)
1600	1770	1560 (13x120)
1800	1970	1680 (14x120)
2000	2170	1920 (16x120)

* Tambur çapı 400 mm'den daha geniştir

Tamamen paslanmaz çelikten yapılmış ön segman sıyrıcı, bandın tamburdan ayrıldığı noktada tamburun ön kenar altında temizleme yapar ve yapışmış malzemeleri öne doğru uzaklaştırır. Bu durum, tamburun altında yakalanacak malzeme kalmadığından dolayı, yapı yüksekliğine olan gereksinimi azaltır. Teğet temizleme kuvveti doğrudan bandın şasisine aktarılır. Yumuşak germe yaylar sayesinde temizleme basıncı, her bir segmanın gerçek malzeme yüküne göre bağımsız olarak ayarlanabilir. Bu durum, tamburda büyük topaklar yapışık kalsa bile segmandaki sapmayı azaltır. Banttaki dalgalanmalar, hem darbeleri emen hem de metal sıyrıcının bant yüzeyinde ideal çalışmasını garantileyen özel bir kompanzasyon eklemi ile dengelenir. Sıfır stoper limitleri aşınmayı sınırlayarak bant ve sıyrıcının zarar görmesini engeller. Sıcak malzemenin taşınmasına imkan veren ısı dirençli versiyonlar teslim edilebilir.

* Torsiyon sıyrıcı



Bant genişliği	Ölçü "A"	Ölçü "B"
400	565	480 (4x120)*
500	665	600 (5x120)*
650	815	720 (6x120)*
800	1015	840 (7x120)*
1000	1215	1080 (9x120)*
1200	1465	1320 (11x120)*
1400	1665	1440 (12x120)*
1600	1865	1680 (14x120)*
1800	2065	1920 (16x120)*
2000	2265	2040 (17x120)*

(* Sert metal segman sayısı)

Yapı ve fonksiyon

Torsiyon sıyrıcı banda yapışan malzemeleri temizler. Temas basıncı, iki levye kolu vasıtasıyla basıncı bıçaklara ileten iki torsiyon eleman tarafından üretilir. Ufak dalgalanmalarda bant yüzeyinden ayrılmamasını sağlamak için sıyrıcı yaklaşık 50 mm tamburun aşağısında ayarlanır. Böylece, bant dalgalanmalarda yukarı doğru hareket eder ve sıyrıcı geri kalan bant yüzeyinde çalışmasını sürdürür. Sıyrıcı bıçaklar için ideal çalışma pozisyonu banda göre düşeydir fakat titreşim meydana geldiği zaman eğimli bir pozisyona göre de ayarlanabilir.

Dizayn

Torsiyon sıyrıcılar sert metal ve kauçuk bıçak olarak imal edilir. Banda yapışan ürüne bağlı olarak uygun dizayn kullanılır. Eğer malzeme fazla yapışkan ise torsiyon sıyrıcı VHV ön segman sıyrıcı ile kombine edilebilir.



VHV Anlagenbau GmbH Dornierstraße 9 • D-48477 Hörstel
Telefon: +49 (0) 5459/9338-0 • Telefax: +49 (0) 5459/9338-80
E-mail: info@vhv-anlagenbau.de • Internet: www.vhv-anlagenbau.de