



# VHV-Abstreifsysteme immer eine saubere Sache



Torsionsab. mit Gummischneide



Kombination

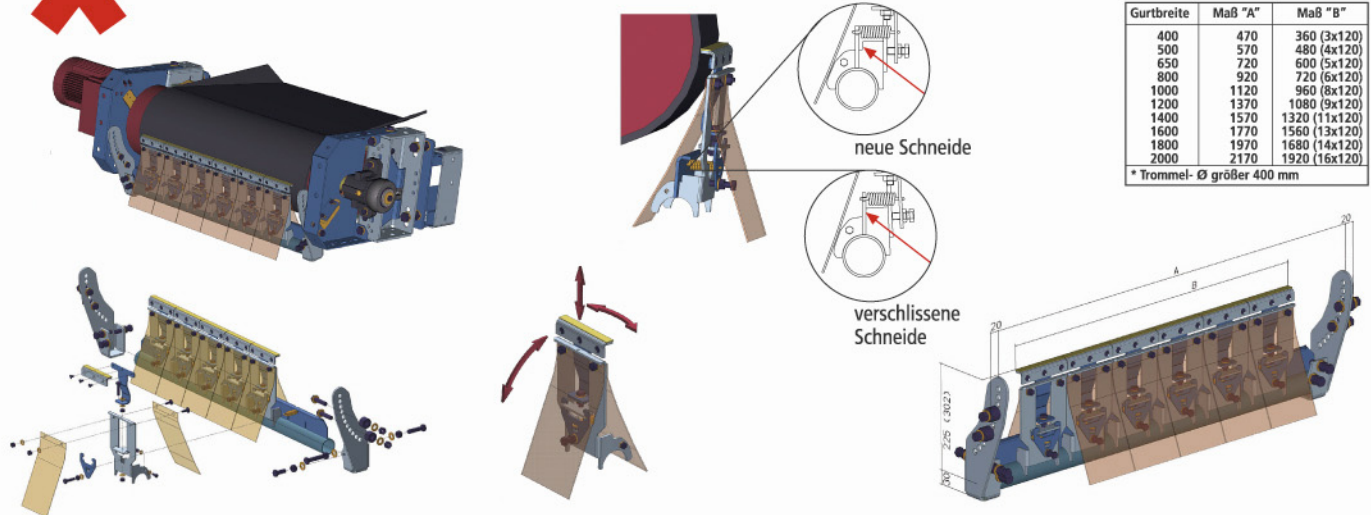


Torsionsab. mit Hartmetallschneide



- \* Front-Segment-Abstreifer
- \* Hartmetall-Torsionsabstreifer
- \* Gummi-Torsionsabstreifer
- \* Kombinationen

# \* Front-Segment-Abstreifer

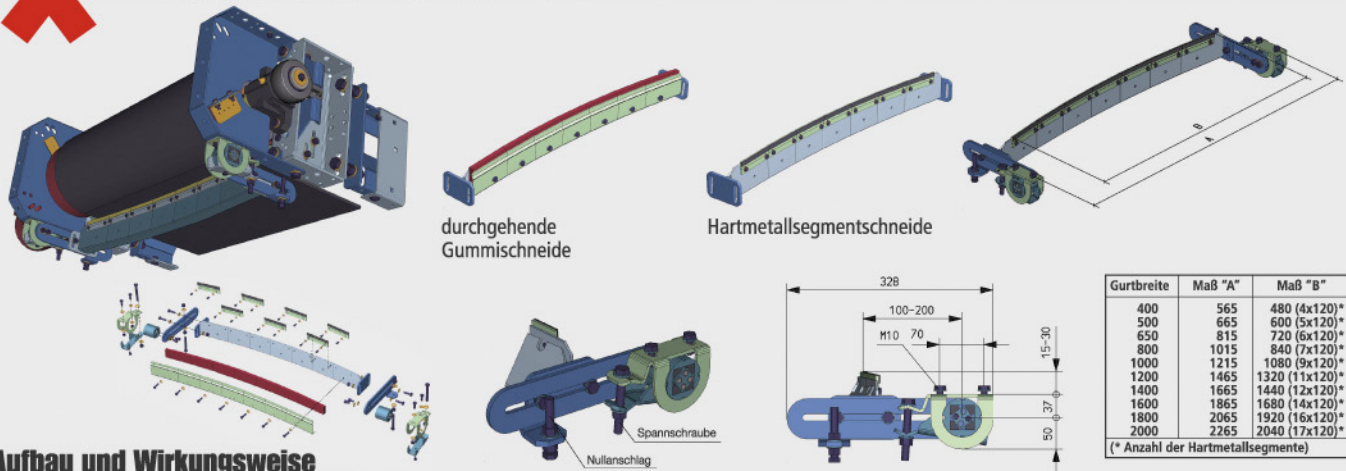


Der komplett aus Edelstahl gefertigte Front-Segment-Abstreifer reinigt den Fördergurt an der Vorderkante der Abwurftrömmel unterhalb der Abwurfparabel und leitet anhaftendes Fördergut nach vorne ab. Das spart Bauhöhe, da unterhalb der Trömmel kein Material aufgefangen werden muss. Die tangential auftretende Hauptreinigungskraft wird direkt zum Bandgestell abgeleitet.

Mittels weicher Zugfedern kann nun der Reinigungsdruck an jedem Abstreifsegment auf die lokale, tatsächliche Verschmutzung eingestellt werden. Auch wird so ein degressives Auslenken des Segmentes bei größeren Anbackungen an der Trömmel ermöglicht.

Unebenheiten im Fördergurt werden durch ein Spezielles Kompensationsgelenk ausgeglichen, das sowohl Stöße absorbiert, als auch die ideale Anlage des Hartmetallschabers an den Gurt garantiert. Ein Nullschlag begrenzt den Weg des verschlissenen Schabers und verhindert Beschädigungen an Abstreifer und Gurt. Für den Heissguttransport sind temperaturbeständige Varianten lieferbar.

# \* Torsionsabstreifer



## Aufbau und Wirkungsweise

Der Torsionsabstreifer dient zur Reinigung des Gurtes von anhaftendem Material. Der Anpressdruck wird durch zwei Torsions-Spannelemente erzeugt, die den Druck über zwei Hebelarme auf die Schneide übertragen.

Damit bei kleineren Unebenheiten am oder im Gurt der Abstreifer sich nicht auf ganzer Länge vom Gurt ablöst, arbeitet dieser ca. 50 mm von der Trömmelmitte entfernt. Dadurch kann der Gurt bei Unebenheiten lokal nach oben ausweichen und der Abstreifer arbeitet auf dem Rest der Länge weiter. Die ideale Arbeitsstellung der Abstreifschneide ist senkrecht zum Gurt, kann aber bei auftretenden Vibrationen in leicht schabender Stellung montiert werden.

## Bauformen

Den Torsionsabstreifer gibt es mit Hartmetallschneide und mit Gummischneide. Je nach Anhaftung des Fördergutes am Gurt wird die entsprechende Bauform eingesetzt. Bei extremen Verschmutzungen kann der Torsionsabstreifer mit dem VHV-Front-Segment-Abstreifer kombiniert werden.



VHV Anlagenbau GmbH

Dornierstraße 9 • D-48477 Hörstel

Telefon: +49 (0) 5459/9338-0 • Telefax: +49 (0) 5459/9338-80

E-mail: info@vhv-anlagenbau.de • Internet: www.vhv-anlagenbau.de