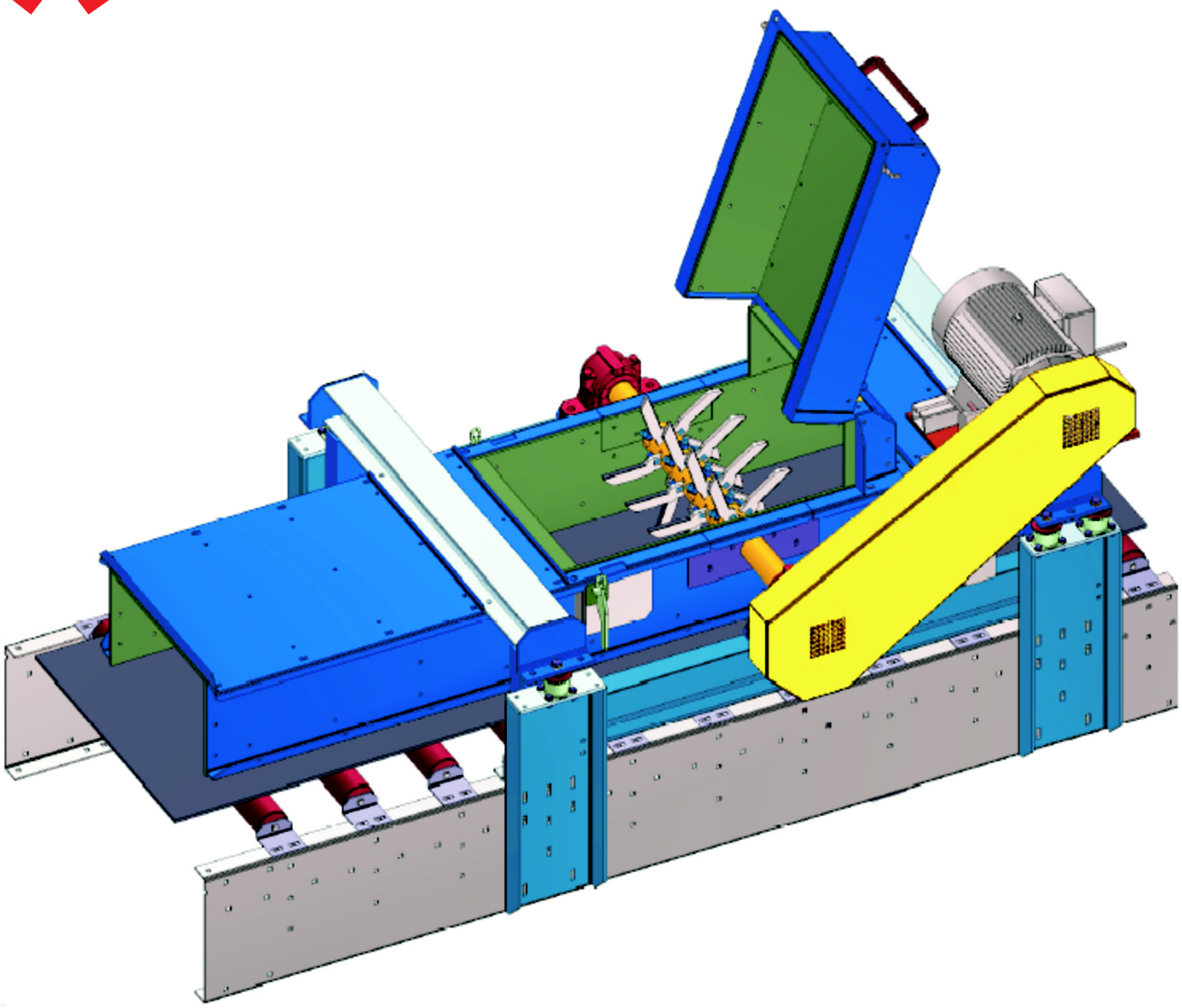
Lockerungsschleuder

Innovative Fördertechnik



z.B. für Fertigsand

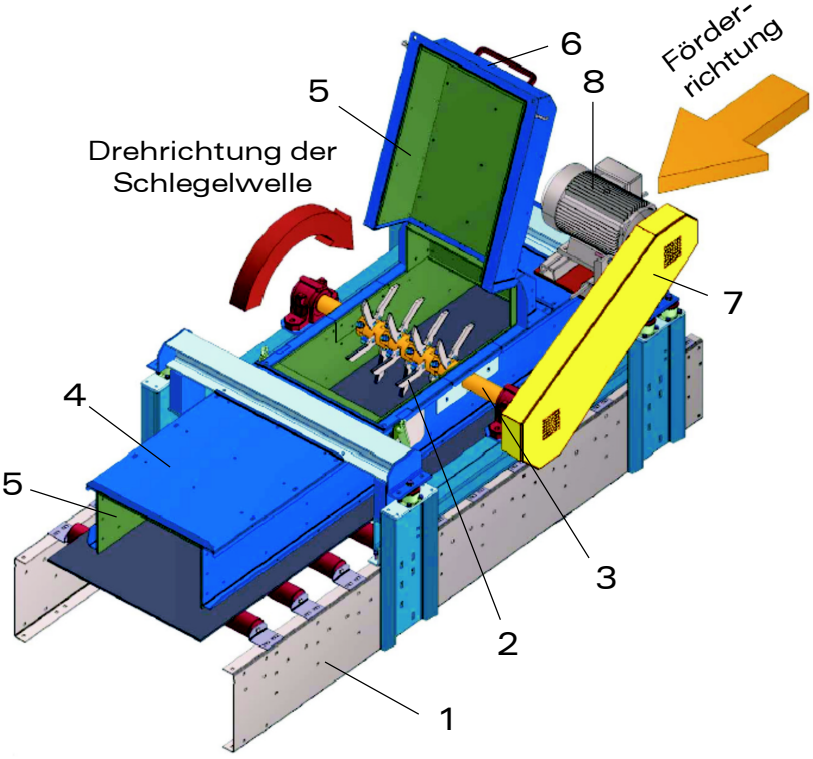
VHV-Lockerungsschleuder
für durchlaufendes Fördergut

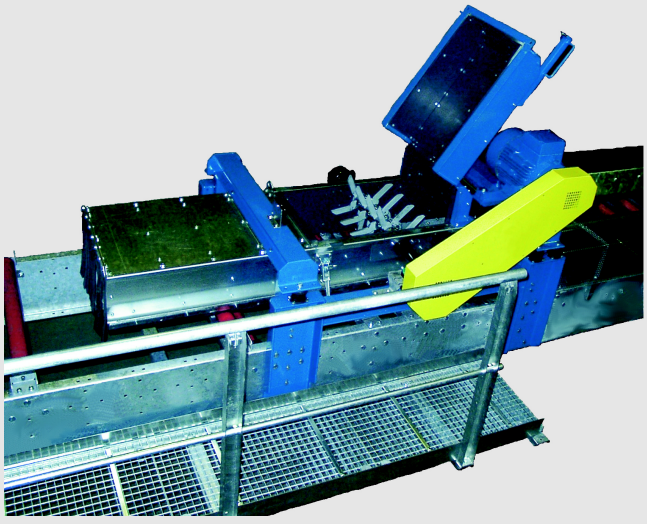
VHV Anlagenbau

Lockerungsschleuder

Aufbau und Wirkungsweise

Die VHV Lockerungsschleuder zerschlägt verfestigte Fördergutbestandteile im Materialstrom und lockert das Fördergut auf. Die Schleuder wird als unabhängiges Aufsatzgerät auf einem flachlaufenden Gurtförderer 1 aufgesetzt. Die hartmetallbesetzten Schlegel 2, die spiralförmig auf einer Welle 3 aufgeschraubt sind, rotieren mit hoher Geschwindigkeit und zerschlagen die verfestigten Fördergutbestandteile. Die Schlegel 2 sind leicht austauschbar und gegen verdrehen gesichert. Durch eine rundlaufoptimierte Schlegelanordnung und dem massiven Maschinenrahmen, sowie der elastischen Verlagerung, wird eine Schwingungsübertragung auf das Bandgestell minimiert. Die Innenflächen des Schleuderkastens 4 sind mit hochverschleißfesten Antihaftauskleidungen 5 versehen. Der Bereich oberhalb der Schlegelwelle ist mit einer Abdeckhaube 6 abgeschirmt, welche sich zu Wartungszwecken öffnen läßt. Die Abdeckhaube 6 ist ebenfalls mit hochverschleißfesten Antihaftauskleidungen 5 versehen. Das Keilriemenvorgelege 7 der Schleuder entlastet den Motor 8 von Schlägen und ermöglicht Variationen in der Geschwindkeit, die so individuell für das Fördergut eingestellt werden kann.





VHV Anlagenbau

VHV Anlagenbau GmbH Dornierstraße 9 • D-48477 Hörstel
Telefon +49 (0) 5459/9338-0 • Telefax +49 (0) 5459/9338-80
E-mail info@vhv-anlagenbau.de • Internet www.vhv-anlagenbau.de