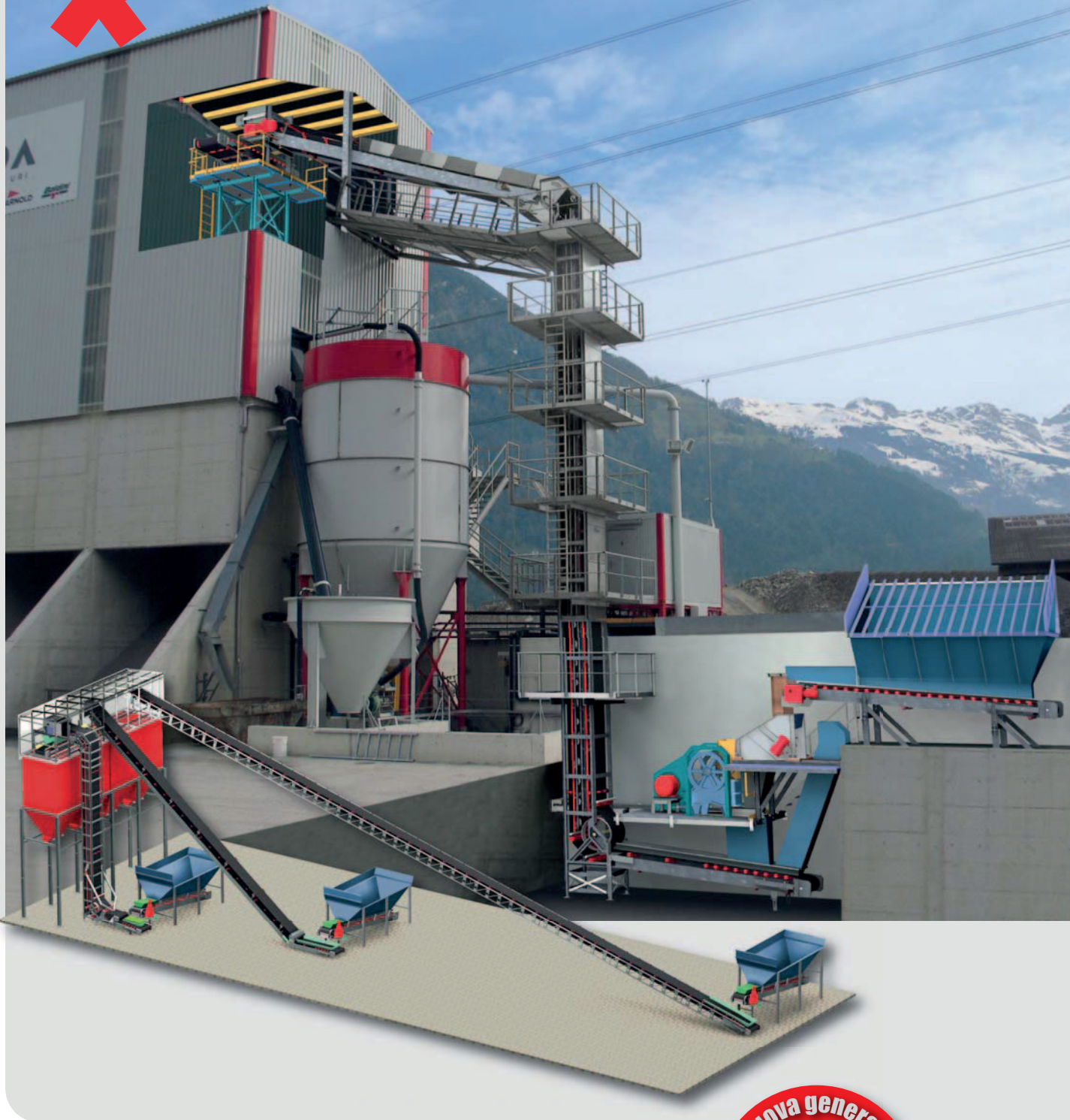




# TECNICA INNOVATIVA DI TRASPORTO VERTICALE



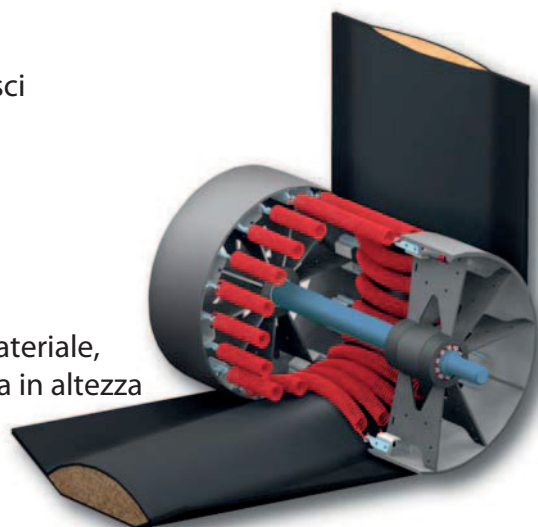
**VHV** \*  
**Anlagenbau**





# KNOW HOW DEL TRASPORTO VERTICALE

- \* **Pulizia,**  
mediante l'impiego di raschiatori su tappeti lisci
- \* **Pezzature integre,**  
poiché è impossibile che il materiale si depositi
- \* **Sistema compatto,**  
senza la necessità di prevedere trasbordi di materiale, di cantine oppure ampliamenti della copertura in altezza
- \* **Trasporto contiuuo,**  
garantito dall'assenza di tazze o tasche che si scaricano in maniera discontinua
- \* **Usura minimizzata,**  
grazie all' utilizzo di tappeti che evitano attriti durante il carico, come invece avviene con le tazze di un elevatore



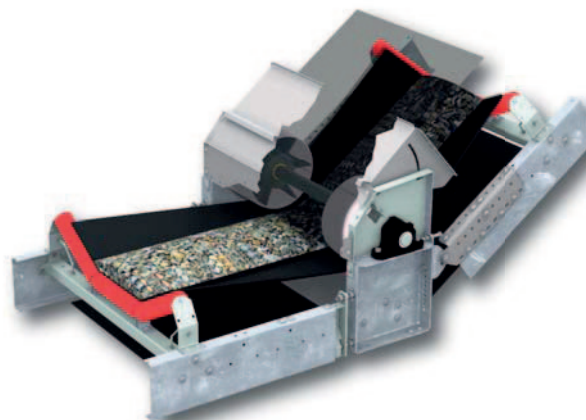
- \* In corrispondenza del **rullo flessibile VHV®** il materiale viene centrato sul tappeto e non si dirige verso l'esterno



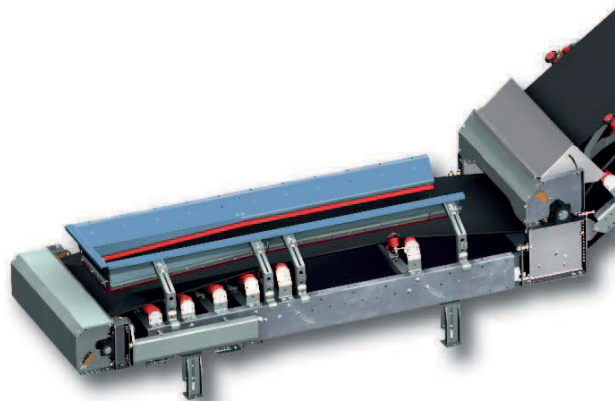
\* Scale modulari di servizio in diverse versioni



\* Riempimento selezionato di un silo con più camere interne



- \* Ingresso del materiale in corrispondenza di una deviazione del trasporto con inclinazione regolabile

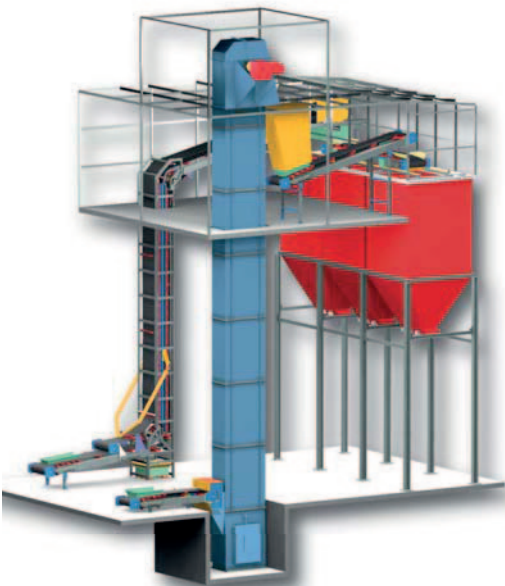


\* Tramoggia di carico standard



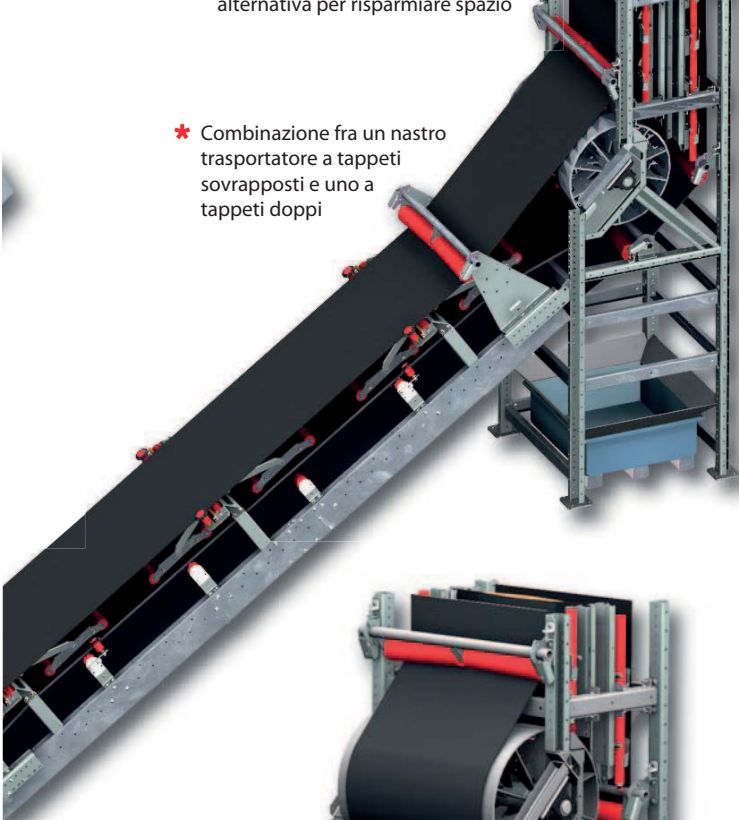


# NASTRO TRASPORTATORE A TAPPETI DOPPI

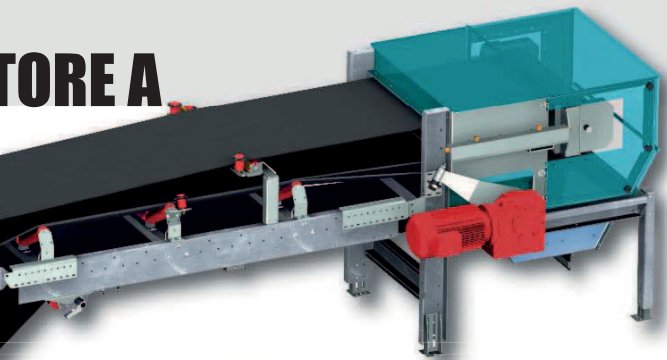


\* Nastro trasportatore come valida alternativa per risparmiare spazio

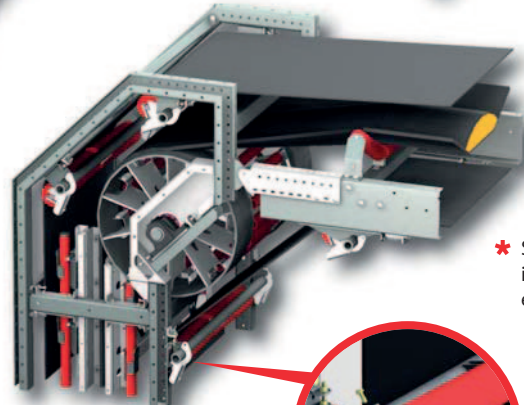
\* Combinazione fra un nastro trasportatore a tappeti sovrapposti e uno a tappeti doppi



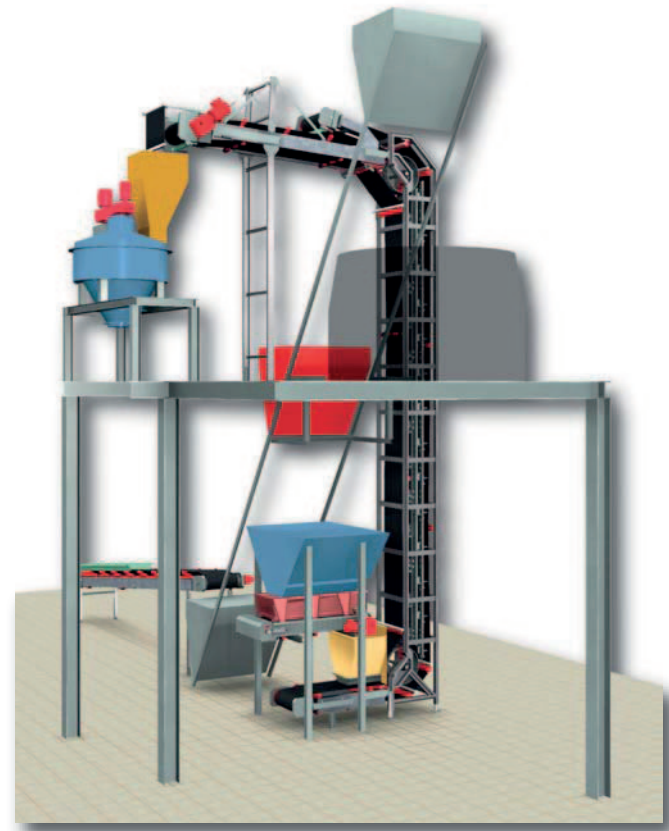
\* Stazione inferiore di rinvio e centraggio materiale



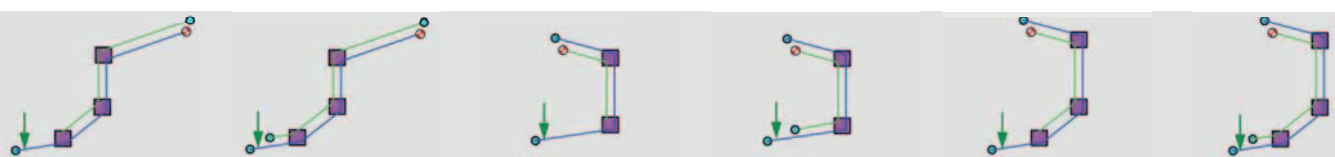
\* Stazione superiore con inversione di direzione e con il rullo flessibile VHV®



\* Dispositivo per la sostituzione veloce di un rullo



\* Esecuzione di un nastro trasportatore verticale con un profilo a "C"

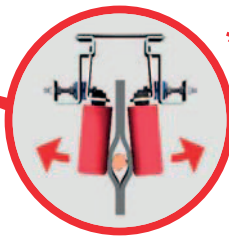




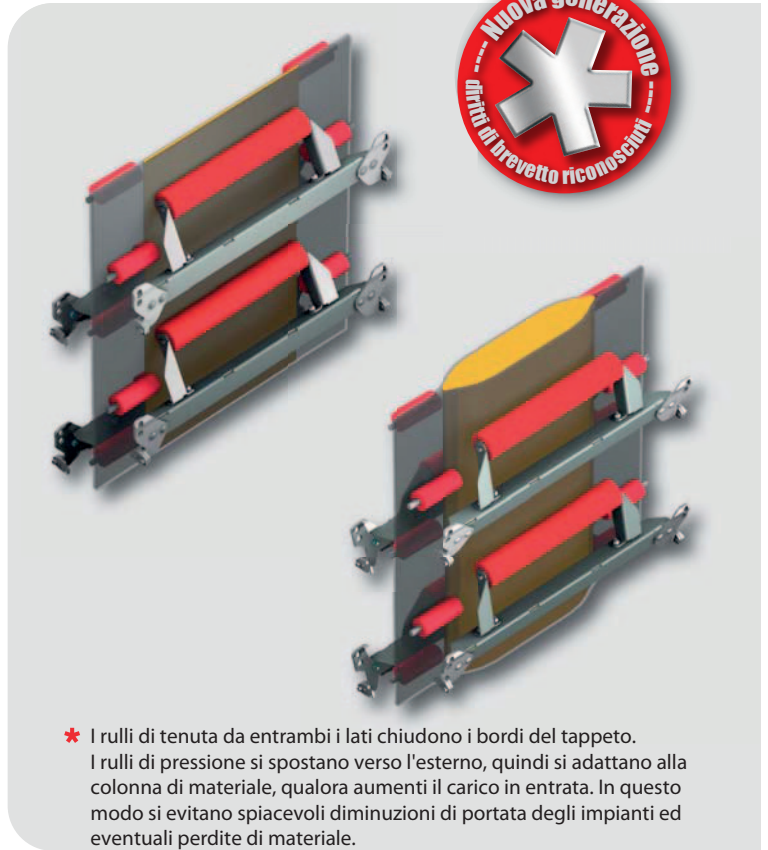
# SOLUZIONI INNOVATIVE NEL DETTAGLIO



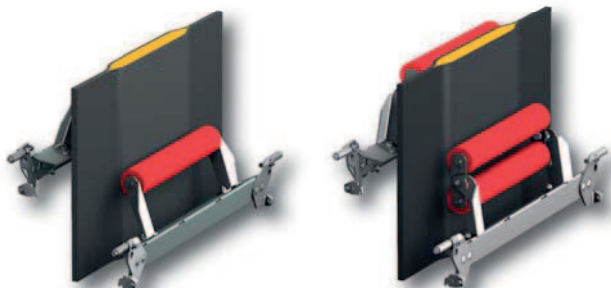
\* Opzionale: recupero del materiale fine



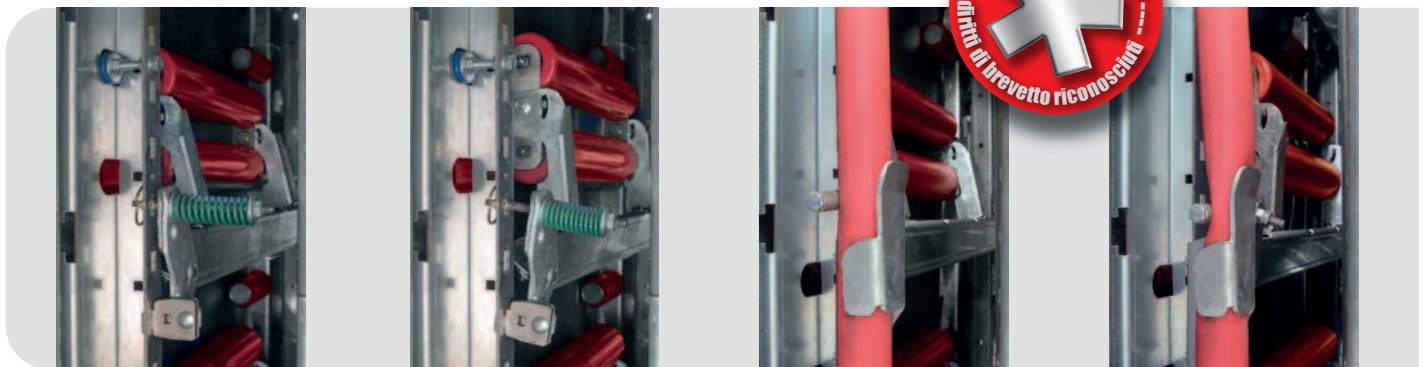
\* Guarnizione con dispositivo anti-rottura



\* I rulli di tenuta da entrambi i lati chiudono i bordi del tappeto. I rulli di pressione si spostano verso l'esterno, quindi si adattano alla colonna di materiale, qualora aumenti il carico in entrata. In questo modo si evitano spiacevoli diminuzioni di portata degli impianti ed eventuali perdite di materiale.

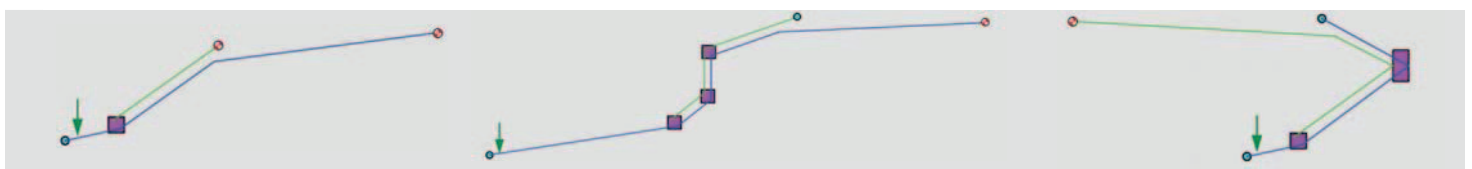


\* I rulli di pressione trattengono il materiale anche ad impianto fermo



\* Con il **sistema di pressione a molle** ognuno dei rulli di spinta è pretensionato singolarmente

\* Con il **sistema ad aria compressa**, tutti i rulli di spinta sono regolati e controllati con un unico manometro





# NASTRO TRASPORTATORE A TAPPETI SOVRAPPosti

\* Il sistema ad aria compressa permette il trasporto di materiale con elevate pendenze



\* La curva in verticale permette il cambiamento di direzione senza necessità di cuffiotti e scambi tra nastri diversi

\* Le testate motrici del tappeto di trasporto e di quello di ritorno sono dotate di raschiatori con segmenti frontali e a torsione



\* L'inclinazione possibile varia fra  $30^\circ \div 40^\circ$  in funzione della tipologia del materiale da trasportare



\* Tramoggia di carico orizzontale, pendenza elevata

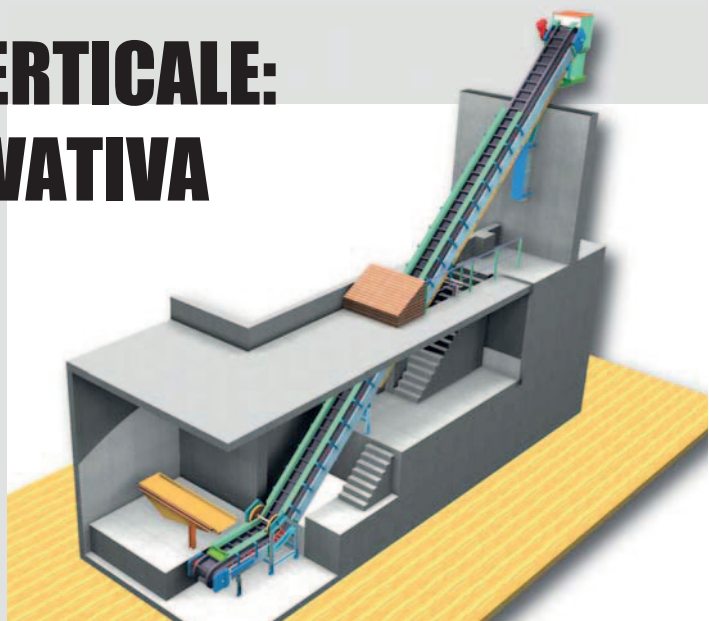




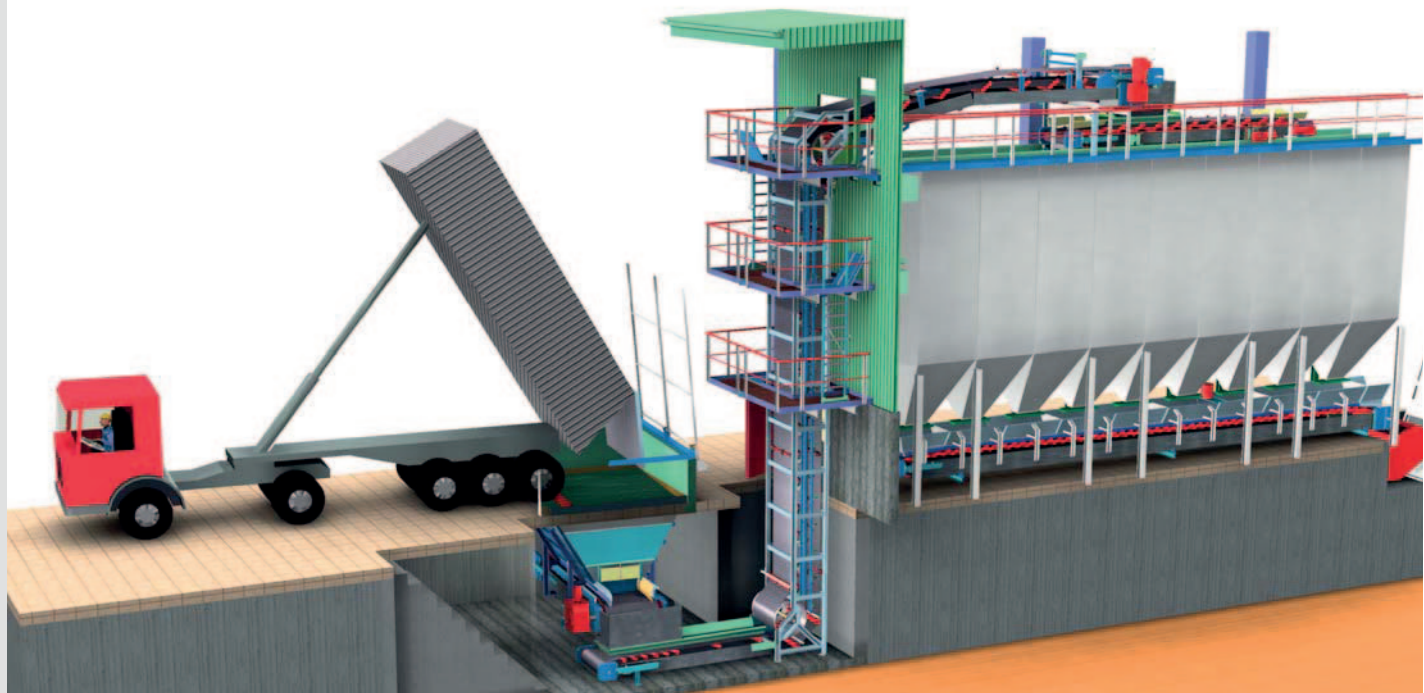
# TRASPORTO VERTICALE: TECNICA INNOVATIVA



\* Nastro trasportatore con elevata inclinazione dal vaglio poligonale ai silo di stoccaggio



\* Naturalmente il programma di fornitura della VHV prevede anche nastri trasportatori con tappeto a tasche per galleria, così come anche i più tradizionali elevatori a tazze



\* Fornitura e riempimento dei silo con scarico autocarri, nastri trasportatori verticali, reversibili, dosatori e nastro di pesatura.



**VHV Anlagenbau GmbH**

Dornierstraße 9 • D-48477 Hörstel

T +49 5459 9338-0 • F +49 5459 9338-80

Mail: [info@vhv-anlagenbau.de](mailto:info@vhv-anlagenbau.de) • Web: [www.vhv-anlagenbau.de](http://www.vhv-anlagenbau.de)