



Innovative Fördertechnik
in Modulbauweise.





Innovative Fördertechnik aus Hörstel.

1995 wurde die VHV Anlagenbau GmbH von den drei Geschäftsführern Bernhard Veltmann, Georg Hagemann und Bernhard Verlage gegründet. Die Idee der innovativen Fördertechnik in Modulbauweise ist bis heute die Grundlage unseres Erfolgs auf den nationalen und internationalen Märkten.



In allen Bereichen der Gurtfördertechnik, insbesondere der innovativen Steilfördertechnik, zählen wir bereits zu den Marktführern. Dabei sind unsere Anlagen in den verschiedensten Branchen der Schütt- und Stückgutindustrie zu finden. Durch unsere patentierte Steilfördertechnik kann bei Einsatz von glatten Gurten sogar senkrecht gefördert werden.

Der Erfolg der Gurtfördersysteme begründet sich durch die wirtschaftlichen und flexiblen Anwendungsmöglichkeiten bei unseren Kunden.

Maßgeschneiderte Lösungen in extrem platzsparender Ausführung und saubere Produktionsstätten bei den Kunden, das gewährleistet unsere innovative Fördertechnik.

Schon bei der Planung der Anlagen oder Werke werden unsere Kunden begleitet und dadurch äußerst effiziente Konzepte entwickelt. Nehmen Sie Kontakt zu uns auf und überzeugen Sie sich von unserer Arbeit.





Das leisten wir für Sie. Überzeugen Sie sich von unserer Arbeit.

Unsere Kernkompetenz für Sie: Die Planung und der Bau individueller Förderanlagen. Sie profitieren in all unseren Leistungsbereichen von der langjährigen Erfahrung unseres Teams. Als mittelständisches Unternehmen setzen wir Ihre Aufträge schnell, flexibel und kundenorientiert um.

Unser Leistungsspektrum umfasst sowohl den vollen Umfang der Beratung und Planung mit professioneller 3D-Laserscantechnology, als auch die komplette Errichtung Ihrer individuellen Anlage. Wir setzen für Sie ausschließlich auf hochwertige Materialien, hochaktuelle Technologien und die Qualifikation unserer Mitarbeiter für den individuellen Anlagenbau.

In jeder Projektphase beraten wir Sie intensiv, professionelles Projektmanagement gibt Ihnen jederzeit volle Planungssicherheit. Das Ergebnis ist eine fertige fördertechnische Anlage genau für Ihre Anforderungen. Effizient und langlebig.



*Maßgeschneiderte Lösungen:
Wir entwickeln individuelle Konzepte.*

Gestützt auf jahrzehntelange Erfahrung entwickeln wir maßgeschneiderte Planungen und Projekte. Modernste 3D-Laserscantechnology ermöglicht millimetergenaue Aufmaße der Einbausituationen, um eine optimale Platzausnutzung planen zu können. Durch diese Möglichkeiten können wir auch Bestandsmaschinen in unseren dreidimensionalen Darstellungen berücksichtigen und optimale Konzepte entwickeln – für die unterschiedlichsten Branchen. Überzeugen Sie sich von unseren Leistungen und erhalten Sie einen Eindruck von bereits realisierten Projekten durch unsere Jobreports auf unserer Website.

*Für Sie im Einsatz:
Profitieren Sie von unserem Montageteam.*

Um unsere Maschinen und Anlagen optimal in Einsatz zu bringen bieten wir einen umfassenden Service im Bereich der Montagen und Inbetriebnahmen. Unser Montageteam ist rund um den Globus für Sie unterwegs und sorgt für eine fachgerechte Installation der VHV Maschinen. Damit diese auch noch lange nach der Installation für einen reibungslosen Ablauf bei Ihnen vor Ort sorgen können, legen wir großen Wert auf eine umfangreiche Einweisung des Bedienpersonals vor Ort. Selbstverständlich bieten wir auch Wartungen, Bedarfsanalysen und einen umfangreichen Ersatzteildienst an.

*Große Fertigungstiefe – alles aus einer Hand:
Drehen, lasern, kanten, schweißen, vulkanisieren*

Als produzierendes Unternehmen legen wir großen Wert auf eine große Fertigungstiefe. So verfügt das Unternehmen über einen umfangreichen und modernen Maschinenpark für die spannende Bearbeitung, Blechbearbeitung, den Stahlbau und die Vulkanisationsabteilung. Durch unser Fachpersonal können wir Kundenwünsche flexibel und schnell umsetzen und sichern Ihnen einen durchweg hohen Qualitätsstandard für die Produkte aus dem Hause VHV Anlagenbau.





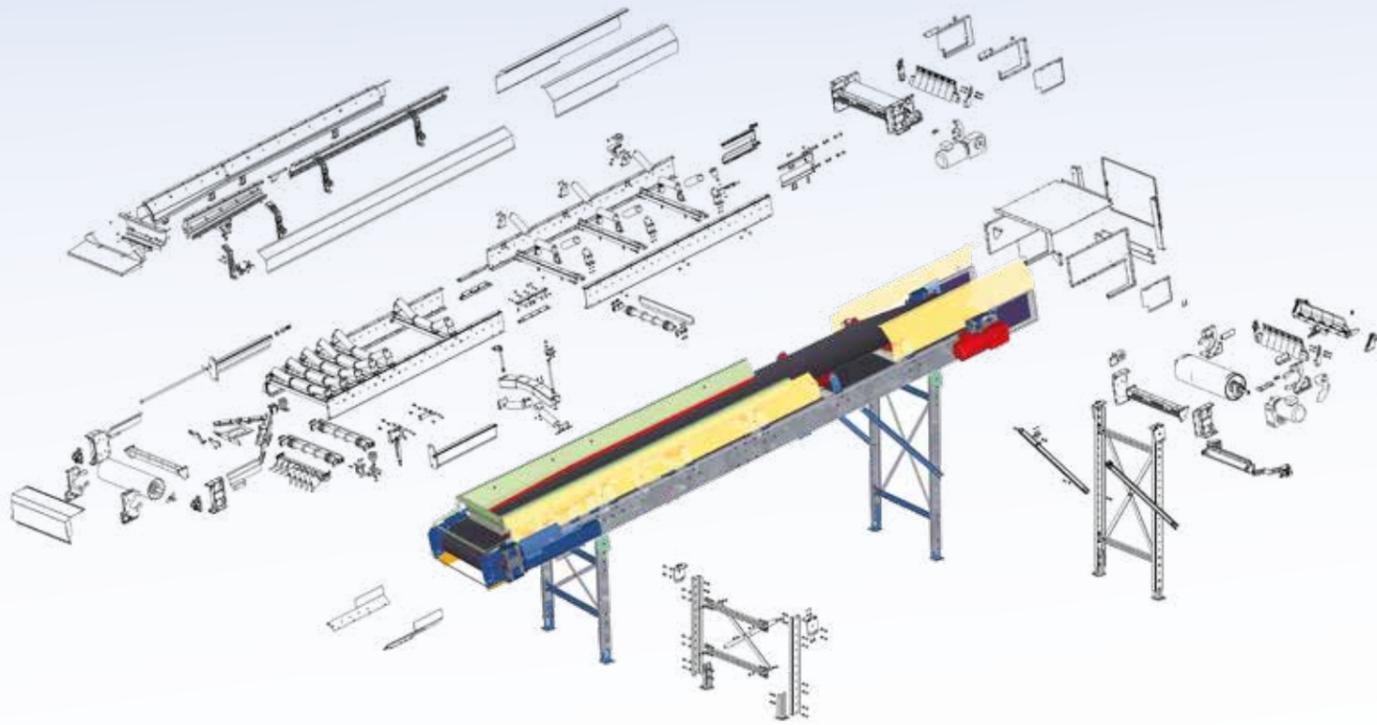
Testen, Forschen und Lösungen finden: **Das ist unser Technikum.**

Um sich von unseren Produkten, insbesondere von den patentrechtlich geschützten Systemen der Steilförder-technik, zu überzeugen senden Sie uns Ihr Material und seien Sie beim Förderversuch in unserer Anlage dabei. So können wir unter Realbedingungen testen, wie sich die Maschinen und das Material in den verschiedenen VHV-Systemen verhalten.

Das Technikum stellt die Plattform für unsere Forschung und Entwicklung, an der wir Neuerungen sofort testen können. Erfahren Sie mehr über die Möglichkeiten und die in unserem Technikum vorhandenen Maschinen und Systeme. Wir können z.B. verschiedene Steigungen beim Deckbandförderer mit glatten Gurten demonstrieren.

Maschinen im Technikum:

- ✓ Doppelgurtförderer
- ✓ Deckbandförderer
- ✓ Abstreifpflug
- ✓ Kastenbeschicker und Abzugsband
- ✓ VHV-Abstreiftechniken
- ✓ VHV-Synchro-Materialverteiler
- ✓ verschiedene Gestellvarianten



Entdecken Sie die Möglichkeiten des **VHV-Baukastensystems**.



Exakte, modulare und flexible Systembauteile bilden die Grundlage für unsere Produkte.

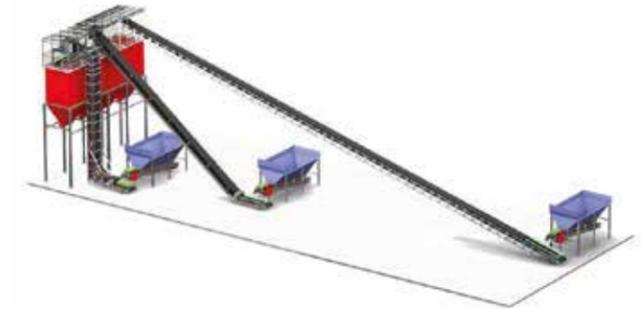
- ✓ Optimale Raumausnutzung durch geringe Bauhöhen und Längen
- ✓ Modulare und flexible Systembauweise
- ✓ Hohe Fertigungsgenauigkeit durch CNC Fertigung
- ✓ Sinnvolle Dimensionierung aller Bauteile
- ✓ Einfache Änderungs- und Erweiterungsmöglichkeiten
- ✓ Montage- und Wartungsfreundlichkeit
- ✓ Langfristige Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit
- ✓ Kompatibilität zu handelsüblichen Komponenten und deren Verwendung

Drehen, fahren und schwenken. Verteilen, dosieren und wiegen. Unser Gurtförderer bietet flexible Einsatzmöglichkeiten.

Die Modularität unserer Produkte ermöglicht uns den Einsatz unserer Maschinen in den verschiedensten Anwendungsbereichen. Basierend auf dem modularen Baukastensystem und flexibel einsetzbaren Baugruppen bieten unsere Maschinen eine ganze Bandbreite an Vorteilen und bewähren sich auch bei schwierigen Platzverhältnissen.



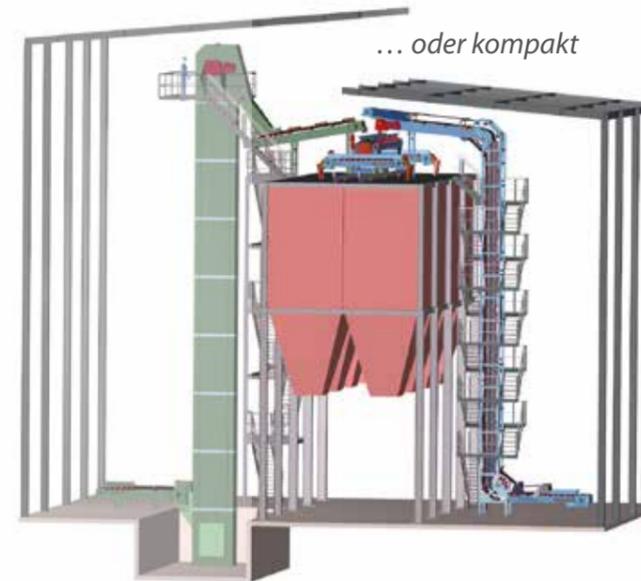
VHV-Steilfördertechnik



Platzsparend und innovativ: Entdecken Sie die Möglichkeiten unserer Steilfördertechnik.

Um auch in schwierigen Einbausituationen eine platzsparende Lösung zur Förderung von Materialien bieten zu können, haben wir den VHV Deckbandförderer und den VHV Doppelgurtförderer mit einer patentrechtlich geschützten Technik entwickelt. Beide Systeme bieten eine Vielzahl an Möglichkeiten und Vorteilen.

Klassisch ...



... oder kompakt

Ein **VHV Doppelgurtförderer** ersetzt: Zuführband, Becherwerk, Stichband, Treppenturm, Kellervertiefung und Dacherrhöhung.

- ✓ **sauber** – durch Abstreifer an glatten Gurten
- ✓ **sortenrein** – da keine Materialablagerungen möglich sind
- ✓ **platzsparend** – ohne zusätzliche Übergaben, Kellergruben und Dachaufbauten
- ✓ **kontinuierlich** – da keine schwallweise Entleerung durch Becher oder Taschen
- ✓ **verschleißarm** – da das Fördergut aufgelegt wird und nicht geschöpft werden muss
- ✓ **geringe Folgekosten** – da handelsübliche Glattgurte eingesetzt werden sind weder Becher noch Taschen erforderlich
- ✓ **flexible Linienführungen** – da Linienführungen in verschiedensten Formen ausgeführt werden können
- ✓ **modular erweiterbar** – Die VHV Doppel- und Deckbandförderer sind modular erweiterbar mit zum Beispiel folgenden Bauteilen:
 - ✓ **veränderbare Rollenabstände** für Klemm- und Dichtsysteme
 - ✓ **Treppen, Laufstege und Podeste**
 - ✓ **Rieselgutrückführungen**
 - ✓ **Übergabehauben, Schurren** usw.
 - ✓ **Regenabdeckung**
 - ✓ **und vieles mehr...**



VHV-Abstreiftechnik

VHV-Abstreifervarianten

Entdecken Sie unsere Abstreifer zur Reinigung von glatten Gurten. Um die Reinigung der Gurte sowohl im Innen- als auch im Außenbereich möglichst optimal zu gestalten, beinhaltet unsere Palette verschiedene Varianten der VHV-Abstreiftechnik. Wir beraten Sie bei der Wahl des passenden Abstreifers.



Zusatzrüstungen

Das modulare Baukastensystem ermöglicht es, die Maschinen mit verschiedensten Zusatzrüstungen auszustatten. Hierzu zählen:

- ✓ Laufstege, Treppen und Leitern
- ✓ Rieselsandtrichter
- ✓ Regenabdeckungen
- ✓ Schurren
- ✓ Bandwaagen
- ✓ Metallsuchgeräte
- ✓ Magnettechniken
- ✓ Gurtlenkelemente
- ✓ Prallschürzen und Prallplatten
- ✓ Schlagmatten und Dämpfungselemente
- ✓ Elektrozubehör wie z.B. Füllstandsmessungen oder Materialflusskontrollen
- ✓ Synchro-Materialverteiler für eine gleichmäßige Materialverteilung auf der gesamten Nutzbreite



Weitere innovative Maschinen-Lösungen.

VHV Dosier- und Wägetechnik

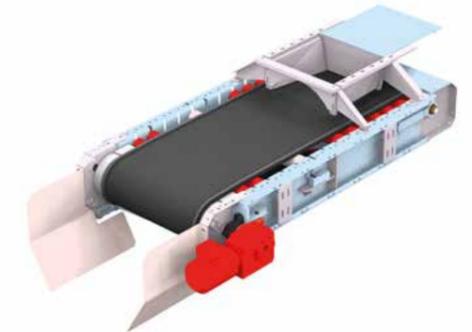
Dosieren bedeutet gleichmäßiges Abziehen von Schüttgütern, das kontinuierlich oder chargenweise erfolgen kann. Vom kleinsten Dosierband über Schieber und Klappen bis hin zum schweren Abzugsband oder Kastenbeschicker – entdecken Sie die Vorteile unserer Technik.

Kastenbeschicker und Bunkerabzugsbänder

- ✓ Segmentweise verschraubte Bunker-Konstruktionen erspart aufwendige Schweißkonstruktionen
- ✓ Bunkerabmessungen, Seitenneigungen und Austragsstärken werden produktspezifisch ausgeführt
- ✓ Förderleistungen sind durch Drehzahländerungen und Schichthöhen einstellbar
- ✓ Sinnvoll dimensionierte Antriebe
- ✓ Zusatzausstattungen wie Haspelwellen, Auskleidungen, Aufklappdeckel und Rostabdeckungen gehören zu unserem Lieferprogramm

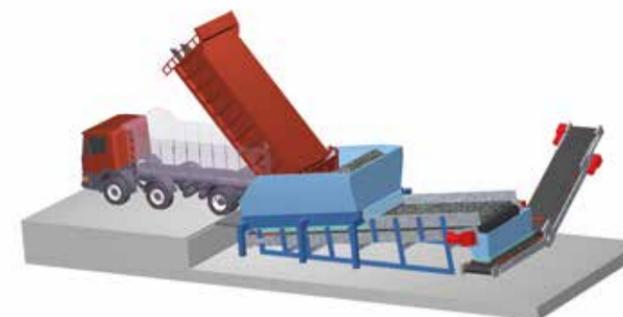
Dosiergurtförderer

- ✓ Kompakte Systembauweise
- ✓ Abstreifsysteme passend zum Anwendungsfall
- ✓ Absperrschieber als Spindel- oder Schlagschieber
- ✓ Höhenverstellbare Schichthöhenschieber
- ✓ Verschiedene Auskleidungen
- ✓ Wiegen: Dosierbandwaagen, Einbaubandwaagen, Chargen-verwiegung (statisch, laufend, eichfähig)



VHV FlatFeeder für Schüttgüter

- ✓ Direktbeladung durch LKW/Sattelzug, Radlader oder Bagger
- ✓ Puffervolumen von ca. 20 cbm
- ✓ dosierter Austrag, mit einstellbarer Förderleistung
- ✓ Förderleistungen von 40m³/h bis über 400m³/h möglich
- ✓ Höhenversatz nur 1.500 mm durch Vertiefung oder Rampe
- ✓ Energieeffizienz durch geringe Abzugskräfte
- ✓ teilbefahrbares Schutzrost





Unterschiedlichste Branchen setzen auf uns.

Unsere langjährige Erfahrung, hoch qualifizierte Mitarbeiter und die ständigen Weiterentwicklungen der VHV Technologie bieten immer neue Möglichkeiten. Unsere Anlagen sind weltweit in den unterschiedlichsten Branchen der Schütt- und Stückgutindustrie im Einsatz.



Oben: Bogengurtförderer
Unten: VHV Polygonsiebe

- ✓ Keramische Industrie
- ✓ Giessereien
- ✓ Steinbrüche
- ✓ Betonindustrie
- ✓ Sand- / Kieswerke
- ✓ Recyclinganlagen
- ✓ Chemische Industrie
- ✓ Zement / Kalk / Gips-Industrie
- ✓ Kalksandstein
- ✓ Holz / Papier
- ✓ Kraftwerke
- ✓ Hüttenindustrie
- ✓ Biogasanlagen
- ✓ u.v.m.



Wir fördern Talente! Überzeugen Sie sich selbst.

Als weltweit agierender Hersteller von Gurtförderanlagen ist es für uns selbstverständlich, dass hochqualitative Produkte nur mit einem hoch motivierten Team entwickelt und produziert werden können.

Wir sehen uns als Arbeitgeber und Ausbilder in der Verantwortung unseren Mitarbeitern möglichst beste Voraussetzungen für den Arbeitsalltag zu bieten. Das betrifft zum einen die Arbeitsumgebung vor Ort und zum anderen die persönliche Weiterentwicklung des Einzelnen in unserem Unternehmen. Ganz egal ob kaufmännisch, technisch oder gewerblich; ein respektvolles Miteinander und ein partnerschaftlicher Umgang sind Grundsteine für eine erfolgreiche Zusammenarbeit und den Erfolg unseres Unternehmens. Durch die Offenheit für neue Ideen, flache Hierarchien sowie die Bodenständigkeit des klassischen Handwerksbetriebes konnten wir innovative Lösungen und Produkte entwickeln.

- ✓ Fortbildungsmöglichkeiten
- ✓ jährliche Mitarbeitergespräche
- ✓ betriebliches Vorschlagswesen
- ✓ Unterstützung bei betrieblicher Altersvorsorge
- ✓ moderner Maschinen- und Fuhrpark
- ✓ ergonomische Arbeitsplätze
- ✓ Fahrrad-Leasing
- ✓ individuelle Ausbildungsplanung
- ✓ eigene Ausbildungswerkstatt
- ✓ jährliche Betriebsveranstaltungen



Ökonomie, Soziales und Ökologie: Wir schreiben Qualität groß. In allen Bereichen.

Als vorausschauendes Unternehmen sind wir bestrebt uns auch in diesen drei Bereichen ständig weiterzuentwickeln.

Unter Qualität verstehen wir nicht allein die greifbare Qualität des Endproduktes, sondern auch das bewusste Handeln in sämtlichen Bereichen des Unternehmens. Qualität und Nachhaltigkeit bilden wichtige Grundlagen für eine erfolgreiche Geschäftstätigkeit. Neben dem effizienten Einsatz von Ressourcen zählt für uns dazu auch umweltbewusstes und soziales Engagement. Zusätzlich zu unseren eigenen Maßnahmen unterstützen wir ökologische und soziale Einrichtungen und Projekte in unserer Region.



- ✓ Effizienz in allen Bereichen
- ✓ moderner Maschinen- und Fuhrpark
- ✓ hohe Lebensdauer unserer Anlagen
- ✓ regelmäßige Kontrolle des produktionsbedingten Energieverbrauchs
- ✓ regelmäßige Kontrolle des produktionsbedingten Rohstoffverbrauchs
- ✓ Einhaltung hoher Sicherheits- und Gesundheitsstandards
- ✓ sehr gute Arbeitsbedingungen
- ✓ zertifiziert nach DIN EN ISO 9001





www.vhv-anlagenbau.de

www.facebook.com/VHVAanlagenbau



VHV Anlagenbau GmbH
Dornierstraße 9 · 48477 Hörstel
Tel. +49 (0)54 59/93 38-0 · Fax +49 (0)54 59/93 38-80
E-Mail: info@vhv-anlagenbau.de