



**➤ INNOVATIVE
FÖRDERTECHNIK
IN MODULBAUWEISE.**



➤ INNOVATIVE FÖRDERTECHNIK AUS LEIDENSCHAFT.



Die VHV Anlagenbau GmbH steht seit 1995 für maßgeschneiderte Fördertechnik höchster Qualität. Als mittelständisches Familienunternehmen mit Sitz in Hörstel entwickeln, konstruieren und fertigen wir innovative Lösungen für den Materialtransport. Unsere Systeme sind individuell auf die Anforderungen unserer Kunden weltweit aus unterschiedlichsten Branchen abgestimmt.



Unsere Kernkompetenz liegt in der Planung und Realisierung modularer Gurtfördereranlagen und deren konsequenter Weiterentwicklung, z.B. in Form unserer patentierten Steilförderertechnik oder unseren innovativen Annahmelösungen. Mit jahrzehntelanger Erfahrung, modernster 3D-Laserscantechnologie und einem eigenen Technikum für Forschung und Entwicklung setzen wir neue Maßstäbe in Effizienz, Flexibilität und Zuverlässigkeit. Unsere Anlagen bewähren sich in der keramischen Industrie, in Gießereien, Betonwerken, Kieswerken, im Recycling und vielen weiteren Bereichen.

Wir verstehen uns als Partner unserer Kunden: Von der ersten Beratung über die präzise Planung bis hin zur Fertigung, Montage und Inbetriebnahme bieten wir alles aus einer Hand. Unser engagiertes Team aus hochqualifizierten Fachkräften sorgt weltweit für eine reibungslose Umsetzung und einen umfassenden Service.

Qualität, Nachhaltigkeit und Verantwortung sind für uns gelebte Werte. Wir investieren kontinuierlich in die Weiterbildung unserer Mitarbeiter, in moderne Fertigungsanlagen und in nachhaltige Produktionsprozesse. Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001, setzen wir auf höchste Standards in allen Unternehmensbereichen.

VHV Anlagenbau – Ihr zuverlässiger Partner für innovative Fördertechnik. Vertrauen Sie auf Kompetenz, Erfahrung und Leidenschaft für Technik.





Kompetente Beratung & Planung: Von der ersten Idee bis zur fertigen Anlage begleiten wir Sie mit langjähriger Erfahrung, moderner 3D-Laserscantechnologie und individuellem Projektmanagement – für maximale Effizienz und Transparenz in jeder Projektphase.



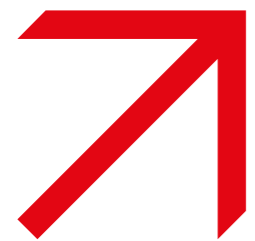
Eigene Fertigung: Mit einem umfangreichen Maschinenpark und hoher Fertigungstiefe bieten wir Qualität, Flexibilität und schnelle Umsetzung – vom Drehen, Lasern, Kanten bis Schweißen und Vulkanisieren.



Montage & Inbetriebnahme: Unser erfahrenes Montageteam sorgt weltweit für die fachgerechte Installation und Einweisung Ihres Personals – für einen reibungslosen Start.



Branchenübergreifende Lösungen: Ob Ziegelei, Gießerei, Steinbruch, Kieswerk, Betonwerk, Recycling oder Chemie – wir liefern eine passgenaue Fördertechnik für unterschiedlichste Branchen und Anforderungen.



MEHR WERTE.



Modulare Systembauweise: Unsere exakten, flexiblen Systembauteile ermöglichen maßgeschneiderte Lösungen und eine optimale Anpassung an Ihre Anforderungen – auch bei komplexen Einbausituationen oder Bestandsanlagen.

Innovative Technologien: Ständige Weiterentwicklung, eigene Forschung und ein Technikum für Materialtests sichern Ihnen zukunftsfähige und geprüfte Lösungen.



Service & Ersatzteile: Wir bieten umfassende Wartung, Bedarfsanalysen und einen schnellen Ersatzteildienst, damit Ihre Anlagen dauerhaft zuverlässig betriebsbereit sind.

Nachhaltig in Produktion und Partnerschaft: Effizienz, Ressourcenschonung, Arbeitssicherheit und zertifizierte Qualität nach DIN EN ISO 9001 sind für uns selbstverständlich. Wir setzen auf enge Zusammenarbeit, offene Kommunikation und maßgeschneiderte Betreuung – für eine erfolgreiche und langfristige Partnerschaft.





➤ GURTFÖRDERER.

Drehen, fahren und schwenken. Verteilen, dosieren und wiegen. Unsere Gurtförderer bieten aufgrund ihrer ausgeklügelten Modulbauweise maximale Flexibilität für die unterschiedlichsten Anforderungen und überzeugen durch zahlreiche Vorteile – auch bei schwierigen Platzverhältnissen.



Die smarte Lösung:

Unsere Modulbauweise.

- Optimale Raumausnutzung in Ihrer Anlage
- Flexibel für spätere Änderungen/Erweiterungen
- Stützenpositionen können angepasst werden
- Schnelle und leicht erlernbare Montage
- Identische Ersatzteile und kompatibel mit Standardkomponenten
- Großzügige Dimensionierung sorgt für einen langlebigen Betrieb

Zahlreiche Detaillösungen,

die Ihnen die Arbeit erleichtern:

- Sauber und wartungsarm
- Schnelle Reparatur- und Anpassungsmöglichkeiten
- Langlebige Komponenten bereits in der Erstausrüstung
- Komfortable Wartungsmöglichkeiten
- Modulstrategie erleichtert Ersatzteilhaltung und Wartung
- Platzsparende Bauweise für anspruchsvolle Umgebungen
- Umfassende Dokumentation

Technische Spezifikationen:

- Gurtbreiten 400 – 5200 mm decken große Anwendungsbereiche ab
- Hohe Maßgenauigkeit durch NC-Fertigung erleichtert die Montage
- flexible Linienführung durch vielseitige Kombinationsmöglichkeiten
- Diverse Anpassungs- und Ergänzungsoptionen
- Flexibilität trotz standardisierter Baureihen



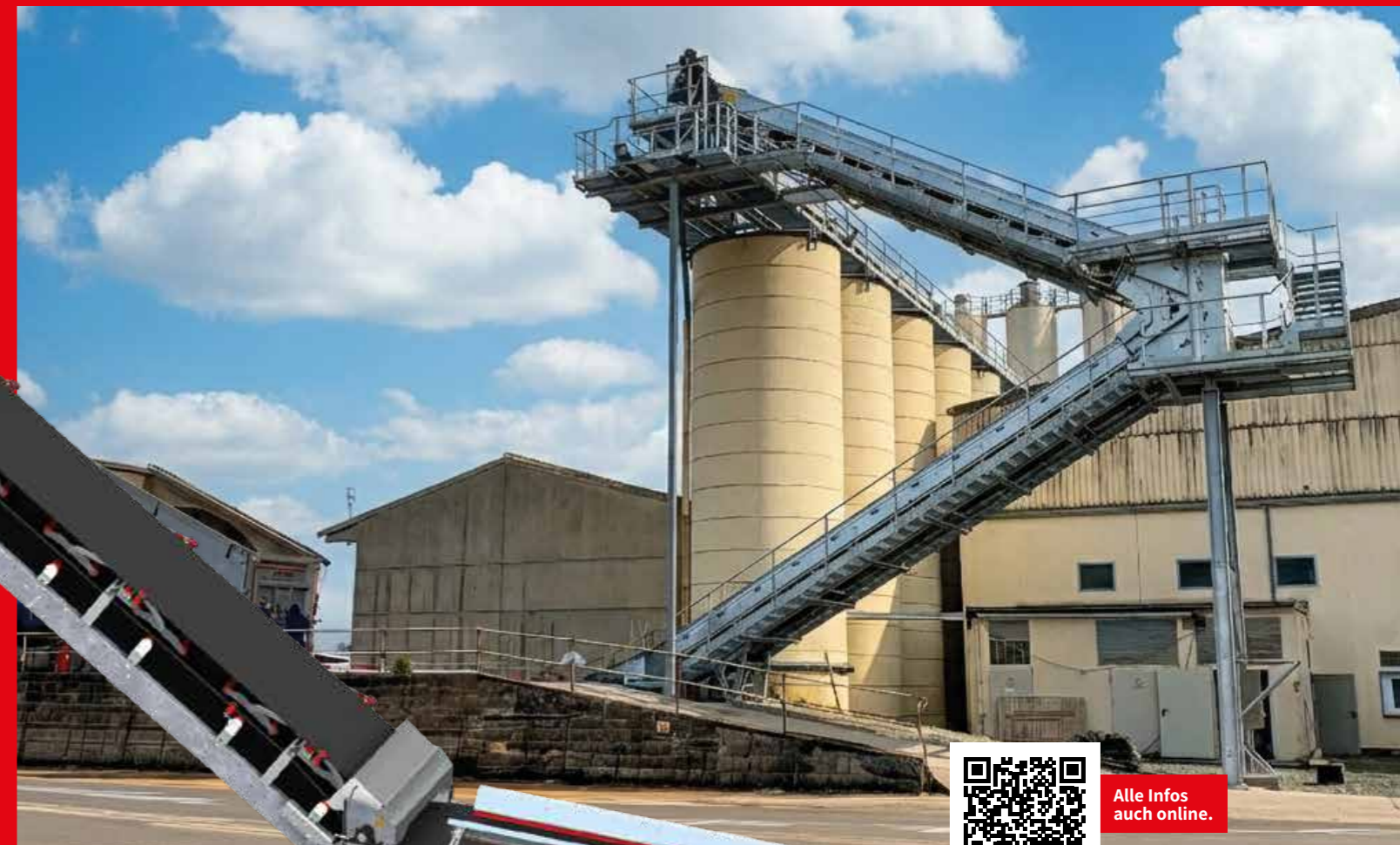
Alle Infos
auch online.



STEIL FÖRDERER.

Unsere Steilfördertechnik spart am richtigen Ende: Am Platz!
So bieten wir auch in schwierigen Einbausituationen eine wirklich zuverlässige Lösung zur sicheren Materialförderung.

Den VHV Deckbandförderer und VHV Doppelgurtförderer haben wir mit einer patentrechtlich geschützten Technik entwickelt. Beide Systeme bieten eine Vielzahl an Möglichkeiten und Vorteilen.

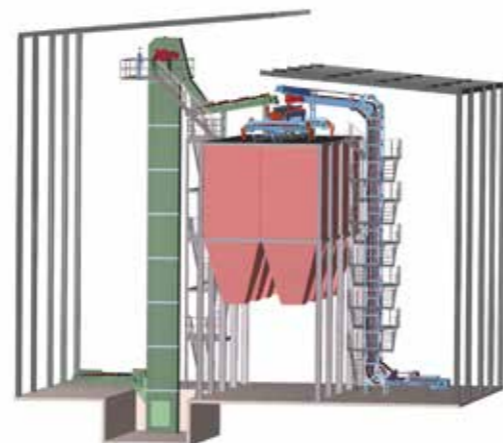


Alle Infos auch online.



➤ DOPPELGURTFÖRDERER

Ein VHV Doppelgurtförderer ersetzt: Zuführband, Becherwerk, Stichband, Treppenturm, Kellervertiefung und Dacherrhöhung. Und bietet außerdem zahlreiche weitere Vorteile.



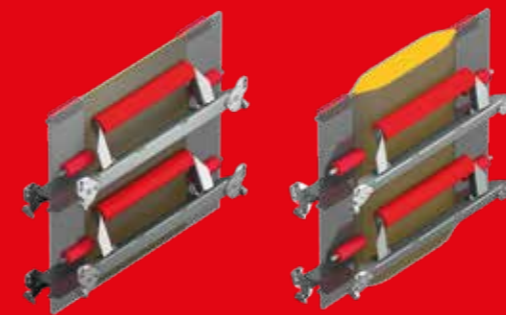
➤ DECKBANDFÖRDERER

Flexibilität made by VHV:
Dank modularer Bauweise lassen sich unsere Steilförderer an die unterschiedlichsten Anforderungen anpassen und erweitern.

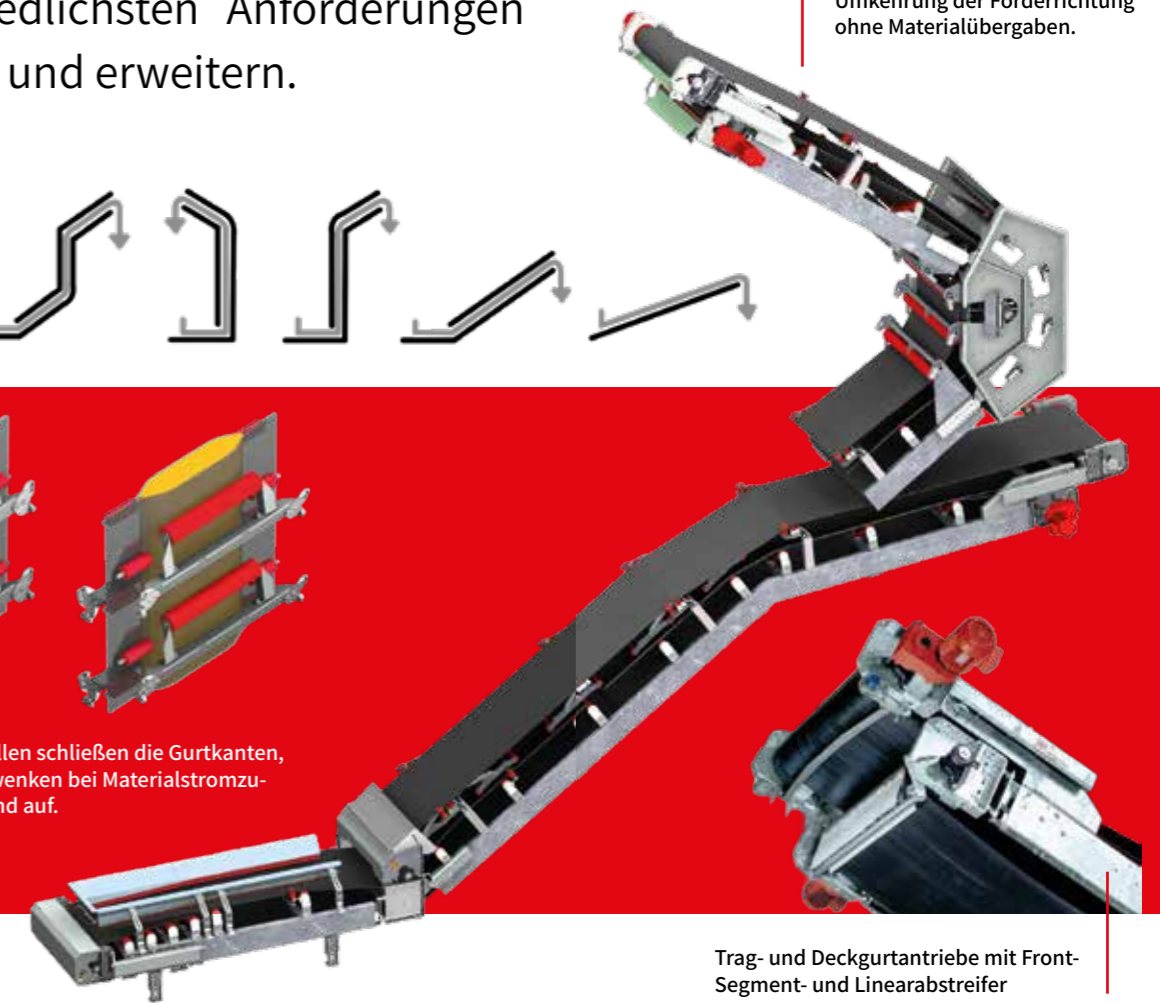


Alle Infos auch online.

Deckbandförderer:
Die Vertikalkehre ermöglicht Umkehrung der Förderrichtung ohne Materialübergaben.



Beidseitige Dichtrollen schließen die Gurtkanten, Andruckrollen schwenken bei Materialstromzunahme entsprechend auf.



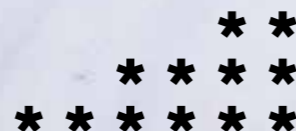
Trag- und Deckgurtantriebe mit Front-Segment- und Linearabstreifer

- **Sauber:** Durch Abstreifer an glatten Gurten
- **Sortenrein:** Da keine Materialablagerungen möglich sind
- **Platzsparend:** Ohne zusätzliche Übergaben, Kellergruben und Dachaufbauten
- **Kontinuierlich:** Da keine schwallweise Entleerung durch Becher oder Taschen
- **Verschleißarm:** Da das Fördergut aufgelegt wird und nicht geschöpft werden muss
- **Geringe Folgekosten:** Da handelsübliche Glattegurte eingesetzt werden und weder Becher noch Taschen erforderlich sind
- **Flexible Linienführungen:** Da Linienführungen in verschiedensten Formen ausgeführt werden können
- **Modular erweiterbar:** VHV Doppel- und Deckbandförderer sind modular erweiterbar



➤ DOSIER- UND WÄGETECHNIK.

Kontinuierlicher oder Chargenweiser Materialaustrag von Schüttgütern: Vom kleinsten Dosiergurtförderer über Schieber und Klappen bis hin zum schweren Abzugsgurtförderer oder Kastenbeschicker – entdecken Sie die Vorteile unserer Technik.



➤ DOSIERGURTFÖRDERER



- Verzinkte, kompakte Systembauweise
- Abstreifsysteme passend zum Anwendungsfall
- Absperrschieber als Spindel- oder Schlagschieber
- Höhenverstellbare Schichthöhenschieber
- Verschiedene Auskleidungen
- Wartungsfreundliche VHV-Modulbauweise mit Spannsatzbefestigung der Trommelwellen
- Aufsteckgetriebemotore

VHV Wägetechnik als Option:

- Genaue Gewichtserfassung der Förderleistung durch eingebaute Wägetechnik
- Dosiergenauigkeit durch exakte Verwiegung der Fördermenge
- Bandwaagensteuerung
- Dosierbandwaagen, Einbaubandwaagen, Chargenverwiegung (statisch, laufend, eichfähig)

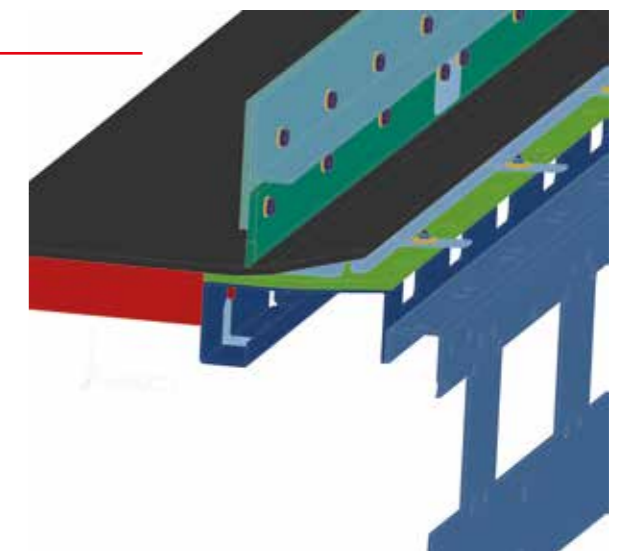
Cleveres Detail:

VHV Dynamic Belt Sealing (DBS)-System für Dosier- und Abzugsgurtförderer

- Maximale Sauberkeit
- Minimaler Verschleiß
- Wartungsfreundliches Design



Alle Infos auch online.





Alle Infos
auch online.

➤ KASTENBESCHICKER UND BUNKERABZUGSGURTFÖRDERER

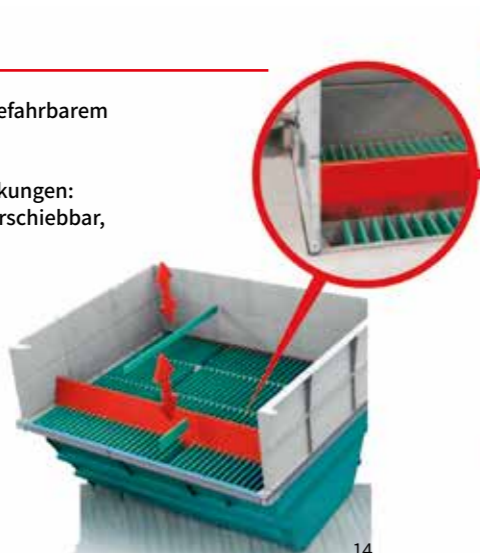
- Segmentweise verschraubte Bunker-Konstruktionen ersparen aufwendige Schweißkonstruktionen
- Bunkerabmessungen, Seitenneigungen und Austragsstärken werden produktspezifisch ausgeführt
- Förderleistungen sind durch Drehzahländerungen und Schichthöhenänderung einstellbar

- Sinnvoll dimensionierte Antriebe
- Zusatzausstattungen wie Haspelwellen, Auskleidungen, Aufklapptablett und Rostabdeckungen gehören zu unserem Lieferprogramm

LKW-Annahmehunker mit befahrbarem Rost und Anfahrkeil.

Drei mögliche Bunkerabdeckungen: Seitlich oder nach hinten verschiebbar, sowie nach oben zu öffnen.

Herausnehmbare Stäbe ermöglichen Zugang zur Auskleidung.



14



*



Alle Infos
auch online.

➤ WIEGEGURTFÖRDERER

- Genaue Gewichtserfassung durch eingebaute Wägetechnik
- Chargengrößen von 100kg bis über 15t
- Angepasste Förderleistungen von wenigen m³/h bis über 1000 m³/h möglich
- Trichterabmessungen, Austragsstärken und Zubehöre z.B. Auskleidungen werden anwendungsbezogen angepasst
- Hängende oder stehende Verlagerung möglich



15

FLATFEEDER.



Über Flur annehmen, puffern und dosieren: Der VHV Flatfeeder benötigt keinen Keller und ist daher besonders wirtschaftlich, schnell genehmigt und montiert. Darüber hinaus ist er einfach zugänglich und über Flur zu warten und zu reinigen.

- **Kluge Investition:** Wirtschaftliche Lösung ohne Keller, schnell genehmigt und montiert.
- **Klarer Vorteil:** Immer die passende Förderleistung von 40 bis über 400 m³/h.
- **Klasse Komfort:** Einfach zugänglich, über Flur zu warten und zu reinigen.
- Kein Keller, lediglich ein Höhenversatz von nur 1,50 m
- Komfortable Einfahrt, stabiler Anfahrkeil
- Rüttelimpulse an den befahrbaren Spaltenrosten lösen anhaftende Materialreste und gewährleisten so eine annähernd sortenreine Beschickung auch bei häufigen Materialwechseln

- Beschickeraufsatz mit einem Fassungsvermögen von ca. 23 m³
- Schnelle Montage durch vorgefertigte Bauteile
- Für eine unkomplizierte Instandhaltung sind alle Teile gut zugänglich
- Ein sich verjüngender Aufsatztrichter ermöglicht Lkw eine einfache Einfahrt über die teilbefahrbaren Spaltenroste.

Auch gut zu wissen:

- Ideal zu kombinieren: FlatFeeder und Steilförderer von VHV
- Leise und verschleißarme Gurtfördertechnik
- Konfigurator für das Auslegen Ihrer Anlage
- Service über das Produkt hinaus
- Auch für die Beladung mit Bagger oder Kran geeignet
- Flexibel einsetzbar, auch für die Entladung von Schiffen
- Zukunftsmarkt Baustoffrecycling – auch hier kann der VHV FlatFeeder punkten!



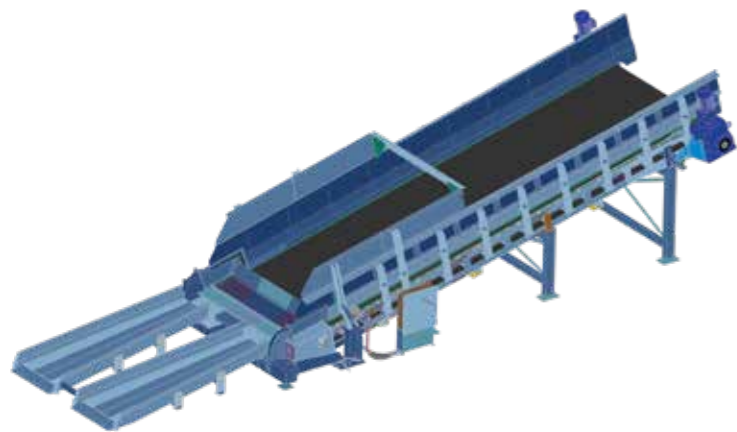
Alle Infos auch online.





➤ BIGFEEDER.

Der BigFeeder ist die innovative Lösung für das schnelle, saubere und effiziente Beladen von Förderanlagen mit Schüttgut. Durch seine durchdachte Konstruktion ersetzt er aufwändige Gruben, störanfällige Roste und komplizierte Dosiersysteme – und sorgt so für einen reibungslosen Materialfluss bei gleichzeitig minimalem Wartungsaufwand.



Technische Highlights

- Bandbreite: 3.000 mm
- Steigung: 13° – optimal für unterschiedlichste Schüttgüter
- Förderleistung: 80–2.000 m³/h (drehzahl-geregelt über Frequenzumrichter)
- Abzugsdauer nach Aufkippvorgang ca. 35s pro LKW 23m³
- Antrieb über 2 Getriebemotoren, geregelt über FU
- Achsabstand: 10.000 mm
- Hydrodynamische Gurtspannung für konstanten Lauf und hohe Langlebigkeit

Die Vorteile auf einen Blick

- Direktbeladung ohne Zwischenstufen: keine verstopfungsanfälligen Roste oder störende Schichthöhenschieber.
- Maximale Betriebssicherheit durch das Dynamic Belt Sealing (DBS)-System: dicht, robust und wartungsarm.
- Platzsparend & flexibel: keine Gruben erforderlich, einfache Integration.
- Wirtschaftlich & wartungsfreundlich: einheitliche Verschleißteile, geringe Betriebskosten.
- Vielseitige Varianten: mit hydraulischer Aufklapprampe oder mit Auffahrausleger.

Durchdachter Ablauf:

von der Beladung bis zum Abwurf

Der LKW fährt rückwärts auf den BigFeeder, kippt das Material ab und entlädt sicher auf das Förderband. Sensoren messen die Schichthöhe und regeln die Bandgeschwindigkeit automatisch. Das sorgt für eine gleichmäßige Beschickung nachfolgender Anlagen. Optional ermöglicht eine integrierte Wiegefunktion eine präzise Erfassung der gesamten LKW-Ladung.

Ideal für anspruchsvolle Materialflüsse

Der BigFeeder ist die perfekte Lösung für Betriebe, die Wert auf Zuverlässigkeit, Geschwindigkeit und Wirtschaftlichkeit legen, z.B. in Recyclinganlagen, Baustoffwerken, Steinbrüchen oder in der Energie- und Entsorgungswirtschaft. Mit dem BigFeeder investieren Sie in moderne Fördertechnik, die Effizienz und Bedienkomfort neu definiert – robust, sicher und langlebig.



Alle Infos auch online.



Alle Infos auch online.

➤ SYSTEMSTAHLBAUTEN UND BLECHBAU.

Alles aus einer Hand: Verlagern Sie die Verantwortung für die Gesamtplanung doch einfach zu uns.

- Wir übernehmen die Integration aller Maschinen in den Systemstahlbauten
- Weniger Fehlerquellen durch Vermeidung von Schnittstellen
- Entlastung der eigenen Projektleitung
- Rechtssicherheit durch optionale Statiken und DIN EN 1090 EXC 3 Zertifizierung
- Geringe Fertigungsabweichungen durch CNC Profil-Plasma-Schneider und Fiberlaser garantieren reibungslose Montageabläufe
- Schweißfachbetrieb gem. DIN EN ISO 3834-2
- Zertifiziert für die Bemessung und Ausführung von Stahltragwerken bis EXC3 gem. DIN EN 1090





➤ POLYGONSIEBE.

Mit dem VHV Polygonsieb bieten wir eine Lösung in VHV Modulbauweise für die effektive Siebung und das Ausschleusen von Knollen in der Altsandaufbereitung von Gießereien.

Die Vorteile auf einen Blick

- Keine Welle im Einlauf
- Gleiche Siebgitter in der gesamten Maschine
- Kühlung von unten
- Modulare Maschinengrößen für Förderleistungen von 10m³/h bis über 300m³/h

Im Detail

- Verschiede Größen, auch für Ihre Anwendung
- Erste Kühlung Ihres Altsandes durch intelligente Luftströmung
- Beste Sandqualität durch Nutzung verschiedenster Siebelägen
- Geringe Ersatzteilkhaltung durch einheitliche Größe der Siebeläge
- Größtmöglicher Einlaufquerschnitt sorgt für hohe Prozesssicherheit dank Entfall der Zentralwelle im Einlaufbereich
- Leichte Zugänglichkeiten und optimaler Blick in die Maschine dank großer Wartungsklappen

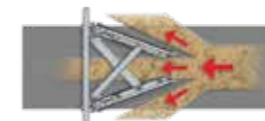
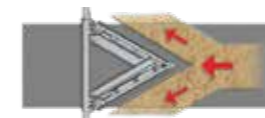


Alle Infos auch online.



➤ ABSTREIFPFLÜGE.

Materialableitung im Obertrum: Der VHV Abstreifpflug als V-Pflug oder als Diagonalabstreifer zum seitlichen Ableiten von Fördergut gehört zu unseren Lösungen für innovative Fördertechnik.



- Die Pflugspitze teilt den Materialstrom ohne Bugwelle. Gleitflächen sind beschichtet, Schächte und Abdeckungen zur Staubabsaugung sind aufklappbar.
- Pneumatisch aufklappbare Edelstahl-Pflugschare ermöglichen beidseitigen Materialabwurf. Angepasste Ausführung für optimale Abdichtung zum Gurt.
- Diagonalabstreifer wirken einseitig und sind aufschwenkbar.



Einstellvarianten zum Ausschleusen von Material, auch elektromotorisch in der Weite verstellbar.



Alle Infos auch online.



MODULARES ZUBEHÖR.



Alle Infos auch online.



Front-Segment-Abstreifer



Linearabstreifer



Innengurtreiniger



Synchro Materialverteiler



Regenabdeckung



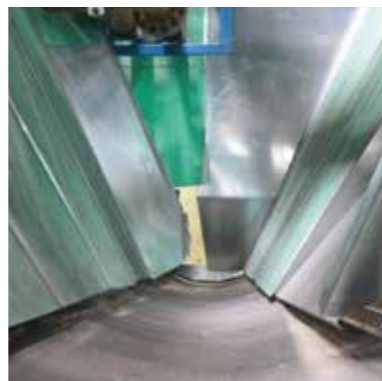
Begehung



Metallsuchgerät



Magnetabschneider



Rieselsandtrichter



AFTER SALES: PARTNERSCHAFT, DIE BLEIBT.

Verlässlicher Service über den gesamten Lebenszyklus.

Bei VHV Anlagenbau endet ein Projekt nicht mit der Inbetriebnahme. Unser After-Sales-Service steht für langfristige Partnerschaft, maximale Anlagenverfügbarkeit und nachhaltige Prozesssicherheit.

Mit maßgeschneiderten Servicekonzepten, schnellen Reaktionszeiten und fundiertem technischem Know-how unterstützen wir unsere Kunden über den gesamten Lebenszyklus ihrer Anlagen hinweg. Ob Wartung, Instandhaltung, Optimierung oder Modernisierung – wir sorgen dafür, dass Ihre Systeme effizient, zuverlässig und zukunftssicher arbeiten. Ein leistungsstarkes Ersatzteilmanagement mit hoher Verfügbarkeit und kurzen Lieferzeiten sichert dabei die schnelle Versorgung mit Original- und Qualitätsersatzteilen. So minimieren wir Stillstandzeiten und gewährleisten einen reibungslosen Betrieb Ihrer Anlagen.



Alle Infos auch online.





REFERENZEN.



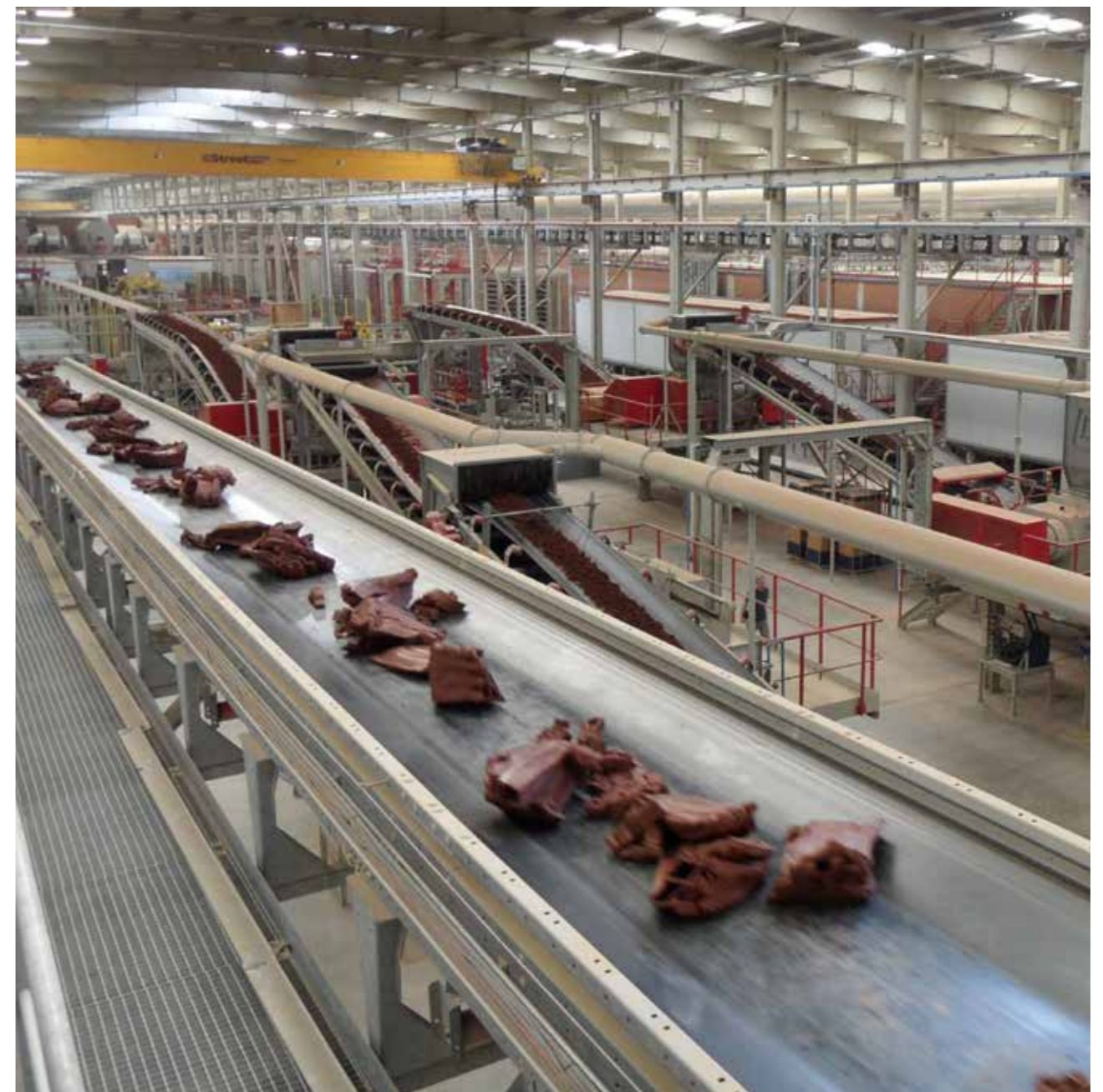
Alle Infos
auch online.



*



*



*



*





➤ VERANTWORTUNG ÜBERNEHMEN. ZUKUNFT GESTALTEN.

Bei VHV Anlagenbau verstehen wir Qualität und Nachhaltigkeit als ganzheitlichen Anspruch, der deutlich über unsere Produkte hinausgeht.

Unser zertifiziertes Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001 und das ausgezeichnete Arbeitsschutzmanagement mit dem Gütesiegel „Sicher mit System“ der BGHM sind Ausdruck unseres kompromisslosen Engagements für höchste Standards in allen Unternehmensbereichen.

Wir investieren kontinuierlich in moderne Arbeitsplätze, sichere Arbeitsbedingungen und individuelle Entwicklungsmöglichkeiten für unser Team. Die Einhaltung strenger Sicherheits- und Gesundheitsstandards ist für uns ebenso selbstverständlich wie die regelmäßige Weiterbildung unserer Mitarbeiter. Mit gezielten Fortbildungen, einer eigenen Ausbildungswerkstatt und einem offenen Vorschlagswesen fördern wir Innovation, Motivation und Verantwortungsbewusstsein auf allen Ebenen.

Unser soziales Engagement zeigt sich besonders in der engen Partnerschaft mit lokalen Sportvereinen und Bildungseinrichtungen. Durch regelmäßige Spenden und gemeinsame Aktionen unterstützen wir nicht nur den Breitensport, sondern schaffen auch direkte Begegnungen zwischen Wirtschaft und Gesellschaft. Sportmannschaften und Schulklassen erhalten bei Besuchen in unserem Unternehmen spannende Einblicke in die Arbeitswelt und in unsere hohen Qualitäts- und Sicherheitsstandards. So ermöglichen wir jungen



Menschen frühzeitig Orientierung, Praktika und den Einstieg in eine qualifizierte Ausbildung.

Wir sind überzeugt: Nachhaltiger Erfolg entsteht dort, wo wirtschaftliche Leistungsfähigkeit, soziale Verantwortung, konsequenter Arbeitsschutz und gelebtes Qualitätsmanagement Hand in Hand gehen. Deshalb gestalten wir unsere Zukunft gemeinsam – mit unseren Mitarbeitern, unseren Partnern und der Region.





VHV Anlagenbau GmbH

Dornierstraße 9 • 48477 Hörstel

Tel. +49 (0)54 59/93 38-0 • Fax +49 (0)54 59/93 38-80

E-Mail: info@vhv-anlagenbau.de



 **WWW.VHV-ANLAGENBAU.DE**